

南山暖通

南山暖通创建于2000年，南山控股旗下散热器、管材管件生产制造业务板块，主要生产铜铝复合散热器、钢铝复合散热器、钢制散热器、管材管件及各类卫浴系列散热器的企业

品牌简介

山东南山暖通新材料有限公司，是南山控股的散热器、管材管件生产制造业务板块，是南山控股骨干企业之一。成立于2000年的南山暖通坚持高品质发展路线，着力于打造闭环完善的经营产业链，为消费者提供优质的产品服务，经过多年的沉淀发展，形成了高性价比、优质耐用的品牌知名度和影响力，南山暖通是提供散热器和管材一体化服务的“温暖管家”。

南山暖通是中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会理事单位、中国建筑金属结构协会辐射供暖供冷委员会常务委员单位。南山暖通多次荣获全国质量诚信优秀示范企业、消费者信得过优质产品等荣誉称号，在行业内率先通过了ISO9001质量管理体系认证和ISO14001环境管理体系认证。

专业的研发、生产、销售、服务运营团队，自上而下贯彻精益、精细、科学规范的生产管理，以及“致力创新，品质至上”的企业发展理念，使南山暖通凭借卓越的质量和优质的服务，使“南山”牌散热器、管材管件产品受到了广大客户及消费者的高度认可。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/nsnt-868070.html>