

## 珠江钢管PCK

成立于1993年，国内大型直缝焊管制造商和出口商，产品广泛应用于陆地及海底的石油/天然气/石油化工/采矿/电力/建设工程/钢结构和供水等领域

### 品牌简介

珠江钢管是中国大型直缝焊管制造商和出口商，2010年于香港联合交易所主板上市(股份代号：01938.HK)，拥有分别位于珠海、连云港和沙特3个生产基地及广州番禺总部、香港和新加坡等多个海外办事处。公司现有JCOE、COE-HFW、SAWH、三辊成型、复合管线等焊管生产线，配有内外防腐和水泥配重生产线，年产能达到293万吨。公司可批量供应406mm-1829mm(16"-72")的大直缝双面埋弧焊管(SAWL)、245mm-762mm(7"-30")的直缝高频焊管(HFW)、219mm-4500mm(8.62"-177")的螺旋埋弧焊管(SAWH)、610mm-7000mm(24"-276")的三辊成型焊管、406mm-1219mm(16"-48")的耐蚀合金(CRA)内覆/衬里复合钢管，并配套供应FBE、3LPE/3LPP、聚氨酯、水泥配重、沥青、水泥等各种形式的防腐钢管以及各类弯管、弯头、异径管、三通、四通、压力容器、旋压封头、法兰等管件产品。我们的产品符合各种国际标准，如API 5L/5CT/2B/5LD、ASTM、DNV、ISO、DIN、EN、BS、CE、CSA等。产品广泛应用于陆地及海底的石油、天然气、石油化工、采矿、电力、煤化工、海洋工程、建设工程、钢结构和供水等领域。

自1993年成立以来，珠江钢管业务持续稳健发展。目前，珠江钢管的直缝埋弧焊管产量已连续多年排行全国前列。此外，珠江钢管是国家直缝焊接输送钢管标准的主要起草单位。同时，珠江钢管设有博士后科研工作站和院士工作站，不断提升产品的质量和拓展产品的适用领域。

公司以其专业技术、设备、管理和良好的信誉保障提供高质量的产品和服务，令客户满意。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/zjggpck-313302.html>