

青山QINGSHAN

始建于1958年，集制浆、造纸、发电供热、碱回收、医药、光电子、原料林基地开发于一体的国有大型上市公司，产品主要有70-110g/m²系列普通及伸性纸袋纸、70-150g/m²牛皮包装纸、浆粕、漂白、本色木浆、竹浆板等

品牌简介

福建省青山纸业股份有限公司前身是青州造纸厂，始建于1958年，1971年5月正式投产，1993年4月改制为股份制企业，1997年7月在上海证券交易所上市。公司经过60多年的发展，已成为集制浆、造纸、发电供热、碱回收、医药、光电子、原料林基地开发于一体的国有大型上市公司。

公司截止2021年底，总资产达55亿元，拥有13家全资或控股子公司。公司先后通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO22000食品安全管理体系、海关高级认证、FSC森林认证等国际标准认证证书。

公司拥有省级企业技术中心，各类工程专业技术人员400多人，技术力量雄厚。公司主体设备由福伊特、奥斯龙、美卓等国际先进造纸设备制造商制造，拥有四条先进水平制浆造纸生产线。

公司拥有四条浆纸生产线，其中，纸袋纸生产线三条，溶解浆生产线一条。公司“青山”牌系列产品主要有70-110g/m²系列普通及伸性纸袋纸、70-80g/m²环保牛皮纸、60-100g/m²系列全木浆牛皮纸、70-95g/m²全木浆伸性纸、食品包装纸、150-160g/m²特种牛皮纸、110-140g/m²牛皮卡纸、70-80g/m²复合原纸、商品木浆（本色/漂白）、商品竹浆（本色/漂白）、溶解浆（竹/木/FSC）、竹纤维面巾纸、白牛皮纸、白伸性纸等。

公司产品用途广泛，纸袋纸系列产品主要适用于水泥、化工、化肥、食品、饲料、建材等的包装；竹浆系列产品可以作为生产纸浆膜塑产品、生活用纸、特殊用纸、文化用纸等的原料；溶解浆主要适用于纺织方面。

面对全球经济一体化的机遇与挑战，公司坚持“以人为本、竞业至新”的企业理念，按照“造就时代的青山人，创造特色的青山牌”的企业宗旨，以发展为主题，以创新为动力，坚持多元化发展目标，加快转型升级，着力构建以浆纸为核心、医药、光电子等协同发展的产业体系，全面提升产业核心竞争力和盈利水平。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rsqingsh-638090.html>