

龙轴LS

始于1985年，生产经营关节轴承、圆锥滚子轴承及高端机械零部件的上市集团公司，具备年产关节轴承2000万套、汽车圆锥滚子轴承和AG轴承800万套、免维护十字轴260万件、轴套2000万件的生产能力

品牌简介

福建龙溪轴承（集团）股份有限公司是生产经营关节轴承、圆锥滚子轴承及高端机械零部件的现代化国有控股上市集团公司。

公司拥有福建省永安轴承有限责任公司、福建金昌龙机械科技有限责任公司、龙溪轴承美国股份有限公司等12家控股子公司，具备年产关节轴承2000万套、汽车圆锥滚子轴承和AG轴承800万套、免维护十字轴260万件、轴套2000万件的生产能力。产品远销欧美亚等四十多个工业发达国家和地区。公司大力发展航空高端关节轴承，先后承接航空关节轴承共性技术研究、航空关节轴承研保条件建设等三十多个国家级、省部级科研项目，其中《关节轴承产品技术创新平台建设》《航空自润滑关节轴承PTFE织物衬垫》《高端自润滑关节轴承研发及产业化》分获福建省科技进步一、二等奖，《长寿命高可靠性重型卡车推力杆关节轴承》获福建省技术发明二等奖，成功为国家空、天、海、陆高新工程等提供配套产品，有效扭转了航空领域高端关节轴承长期依赖进口的局面，成为我国航空高端关节轴承主承制单位。产品通过关节轴承领域权威实验机构——美国海军航空司令部（NAVAIR）实验室严格的A标轴认证，所研制的8类6000余种规格航空关节轴承被列入美国政府采购合格产品目录（QPL - AS81820）。公司是国内全覆盖美航标AS和欧航标EN的企业，并具备各类非标航空关节轴承的正向设计能力。

公司借鉴国内外卓越的管理理念，沿用以过程管理为基础的质量管理体

系模式，以GB/T15498《企业标准体系管理标准和工作标准体系》为基础平台，以ISO 9001《质量管理体系要求》、IATF16949《汽车生产件及相关服务件组织的质量管理体系要求》和GB/T19580《卓越绩效评价准则》为主线，综合ISO14001《环境管理体系-要求及使用指南》标准、ISO 45001：2018《职业健康安全管理体系 要求及使用指南》及内部控制体系、廉洁风险防控等特定管理体系标准的要求，采用过程（功能）归口结构和层次结构相结合的表达形式，构建包括企业管理基础、资源管理、产品实现与服务提供和评价改进等四大版块并延伸若干个过程（职能）模块分类归口的结构，分别涵盖标准体系中的管理标准、技术标准和工作标准，形成集质量、环境、安全、内控等体系的一体化管理标准体系，并先后获得多项荣誉。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lzls-645011.html>