

## 闽铝ML

始建于1958年，铝合金行业知名品牌，铝合金IT型材主要供应商，集铝铸造、铝加工为一体的现代化企业，产品应用于建筑装饰/电子通讯/机械设备/集装箱/冷链物流等领域

### 品牌简介

福建省南平铝业股份有限公司（以下简称“南铝”或“公司”）创建于1958年，南铝前身为“613”军工厂、南平铝厂，2016后改制为股份公司。公司注册资本金10亿元，其中福建省冶金（控股）有限责任公司（以下简称“福建冶金”）占股权51%。

经过60多年励精图治和发展壮大，南铝现为铝冶炼和铝加工一体化的国有大型企业，总资产75亿元，总占地2300亩，员工总数5500人。总部设在福建省南平市，有3个事业部、6个控股子公司、4个参股企业，在南平工业园区、武夷高新园区、福州罗源湾开发区、四川成都等地已建成6个生产制造基地和1个绿色社区，公司旗下“福蓉科技”为上市公司。2020年，南铝及控股子公司合计工业总产值82.63亿元。

公司主导产品为铝型材、铝加工及精深加工，现有铝挤压、铝表面处理、铝加工及精深加工等制造智能化及管理信息化的上百条先进生产线，企业综合实力位居中国铝型材行业前列。在产业链规模、科技创新、品牌建设、标准制定、节能减排、管理信息化等方面独具南铝特色和竞争优势，并打造出“行业先进、绿色低碳、产品多元、产链集约”的铝冶炼及铝加工产业链（预焙阳极 - 铝电解 - 铝铸造 - 铝加工 - 铝精深加工）。其中，铝冶炼及铸造产能30万吨/年、铝加工及精深加工产能35万吨/年，主要技术装备为德、美、日等国引进。

公司坚持“创新驱动、人才强企”的发展战略，具有很强的产品研发和技术创新能力，现拥有国家企业技术中心、国家认可实验室、国家标准研制创新示范基地、福建省铝合金型材工程技术研究中心等技术创新平台，并承担完成国家、省、市级重大科技创新计划项目数十项，主起草或参与完成国际、国家、行业及地方技术标准制修订超百项，拥有国家授权专利669项。

“始终以高品质铝产品服务大众”是南铝的责任与使命。公司实施“以质取胜、诚实守信”的品牌战略，现已通过质量、安全、环保、汽车、铁路、船级社、两化融合等国内外机构体系认证，在国内外市场上享有极高的知名度及信誉度。

“闽铝”（南铝）系列产品已广泛应用于建筑装饰、电子通讯、机械设备、集装箱、冷链物流、新能源汽车、轻量化专用车、轨道交通、航空航天、国防军工、市政工程等诸多领域，并远销全球30多个国家和地区，可为海内外铝材客户提供“产品设计、合金开发、材料生产、递延精深加工、集成化整体制造及安装施工、产品及服务”为总承揽的一站式便捷采购及服务，不断扩大铝金属“多元化、集约化”应用领域，成为行业转型升级的风向标，正朝全球供应链及价值链的中高端迈进。

公司抓住国家“西部开发、海西建设、绿色发展”的政策契机，大力实施“走出去”的市场战略，一路带领行业高质量发展的方向。2011年，在四川成都建成了高精电子通讯铝材生产和深加工基地，国际知名电脑及手机品牌的核心供应商，2019年“福蓉科技”成功在上交所上市；2015年，在福州罗源湾建成了高端节能铝门窗幕墙、铝建筑模板生产和工程总承包基地，已成为国内知名地产品牌的核心供应商；2017年，在武夷新区建成了轻量化汽车设计和制造基地，已成为国内知名物流企业的核心供应商。

“坚持党的领导、加强党的建设”是国有企业的独特优势。进入新时代，踏上新征程，在福建冶金党委的坚强领导下，南铝贯彻落实新发展理念，高擎“守正出奇、以质取胜”的国企大旗，以终端市场为导向，以过硬品质为保障，以客户满意为中心，秉承“忠诚尽职、拼搏求变、精益求精、追求优异”的文化价值观，围绕高质量发展的总目标谋篇布局

，补短板强优势，以创新铸优异，以品质创未来，科学构建“以铝加工产品为主导，精深加工为拓展，制造与服务融合发展”的“311”南铝发展新格局，实现“打造具有国际竞争力的先进铝加工及服务企业”的愿景，成就“基业长青、百年南铝”的梦想。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/llml-601980.html>