

## 龙王食品LW

始创于1998年，国内知名的大包装原料粉供应商，旗下拥有三个乳制品及大豆制品加工厂，产品包括豆粉、豆浆粉、豆奶粉、乳粉、冷饮、烘焙系列

### 品牌简介

黑龙江省农垦龙王食品有限责任公司，坐落于享有“中国大豆之乡”和“寒地黑土”美誉的黑龙江省绥化市境内，具有得天独厚的资源和地理优势。这里是目前世界上仅有的黑土地三大板块之一。

公司始建于1998年8月1日，拥有三个乳制品及大豆制品加工厂，2020年加工销售豆粉2万吨，实现销售收入3亿多元，出口创汇400多万美元。第三个加工厂占地面积7.2万平方米，2015年末正式投入生产，是国内豆粉、豆奶粉、奶粉大型综合加工企业，是国内知名的大包装原料粉供应商，公司的综合实力在国内同行业位居前列。

### 基地优势得天独厚

神奇的黑土地，金色的大豆，通过国际权威机构欧盟BCS有机认证，打造了“龙王”十五万亩有机、绿色、非转基因大豆生产基地的天然魅力，被国家质量监督检验检疫总局列为出口食品安全示范区，传承了东北大豆的健康品味。

广袤的大草原，蓝天碧水之间，青青的绿草地，赋予了“龙王”天然的牧场，“奶牛小区集中饲养、集中机械挤奶”的管理模式，最终成就了新鲜、纯净的原料乳。

## 设备优势品质保证

主要生产设备是融合日本精研舍、瑞典阿拉法和丹麦尼鲁等国际技术，同时结合国内技术和生产工艺，生产车间按GMP标准设计、建造，公司具有完善的质量检验监测的品控中心，从原料进厂到产品出厂始终处于受控状态，实现了生产全过程质量和可控性。同时，生产用水全部经过水处理车间净化，采用工艺是锰砂过滤、活性炭过滤，一级反渗过滤。保证原水内无杂质、无微生物滋长。检测数值可达到纯净水标准。

## 人力优势成就未来

质纯质朴的龙王人，历经十年风雨兼程，专业队伍，团队精神和科学的管理理念，激荡出以人为本的工作层面、思维和方法，为最后决策注入活力和创造力，提升了企业的竞争力。

黄金的地理位置，优越的生态环境，生产科技，可靠的人力资源，为龙王的发展壮大具备了必要的条件。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lwsplw-706711.html>