

恒旭

天津市恒兴钢业有限公司于2003年4月23日在天津静海工商行政管理局登记注册，注册资金2.1亿元人民币，2005年6月正式投产运营。企业坐落于天津市静海县静海镇北环工业园A区。现有员工700人。

公司产品凭借优质的产品质量和良好的售后服务赢得了客户的一致好评。天津市恒兴钢业有限公司秉承“诚信、博爱、务实、创新”的理念，将“真诚合作，优质服务，客户至上”作为企业宗旨，对客户承诺“选择恒兴，就是选择了优质的产品和周到的服务”。

天津市恒兴钢业有限公司拥有钢铁制造工艺设备，公司现有热轧酸洗板生产线2条，均采用浅槽紊流推拉式酸洗机组，该设备具有结构合理、作业率高、生产消耗低、操作方便、运行故障少等优点。1450mm六辊可逆冷轧机组2台，1100mm六辊可逆冷轧机组4台，采用德国技术。由北钢院凤凰工业炉有限公司设计制造的“改良森吉米尔法”热浸镀锌线和由北京星和众工有限公司设计制造的“美钢联法”热浸镀锌线共6条。目前公司年产酸洗板140万吨，冷硬130万吨，镀锌板120万吨，冷板30万吨，产品覆盖华北、东北、华东及华南多个地区，是天津市乃至华北地区重要的优质板材生产企业。

天津市恒兴钢业有限公司凭借持续不断的技术与经营创新，经过多年的发展壮大，于2010年7月23日在天津静海工商行政管理局登记注册成立天津恒兴集团有限公司，注册资金5000万元。下设天津恒兴钢业有限公司、天津博兴金属板材有限公司、天津市天鸿工贸有限公司、天津恒兴太阳能科技有限公司等多家子公司。恒兴集团的经营管理模式主要是：人力资源的调动，招聘培训，社会资源整合，资金调配使用，开拓新的经营领域，集团自主经营。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hx-275527.html>