

如意情

如意情成立于2010年，是国内大型食用菌生产商，主要从事金针菇等食用菌的研发和生产，日产新鲜食用菌超过290吨，公司先后通过了HACCP和ISO9001国际质量管理体系认证、绿色食品认证

品牌简介

如意情生物科技股份有限公司成立于2010年，主要从事金针菇等食用菌的研发和生产。公司主要引进日本、韩国自动化设备，食用菌进行工厂化生产、智能化控制，并采用国际先进的食用菌液体菌种栽培应用技术，建成了国内领先的食用菌工厂化生产企业。

公司先后建设了位于武汉东西湖走马岭和辛安渡农场的食用菌工厂化生产厂房。公司全资子公司厦门如意食用菌生物高科技有限公司位于厦门市翔安区马巷镇亭洋工业区。目前，公司实现日产新鲜食用菌超过290吨。

一、机械化、自动化、智能化程度高

公司通过引进食用菌工厂化生产设备，聚合成智能化生产线，实现食用菌生产全流程机械化生产和自动化操作，同时采用先进的智能化PLC控制系统，对设备运行情况进行实时监控，及时了解工厂化生产过程中的运行情况，预防和解决生产过程中的故障，保证生产的高效、顺利进行。

二、采用国际先进的液体菌种技术

公司通过引进国际先进食用菌液体菌种生产应用技术，结合自身技术特

点，研发出了具有生产成本低、生产效率高、发菌时间短、发菌质量高、接种污染率低等优点的适合食用菌工厂化生产液体菌种生产技术。

三、发展循环农业

通过对农业废弃物的合理利用，以玉米芯、米糠、麦麸皮等农林废弃物的综合利用为目标，并通过生产食用菌栽培基原料，对食用菌栽培后产生的菌渣综合利用加工成为锅炉燃料和农用有机肥，从而实现对农林废弃物的生态循环经济建设。如意情食用菌项目实现了高产出、低投入、无污染的循环经济产业，形成“菌-肥-种-菌、畜-肥-种-畜”等有机生态农业产业循环链。有效减少了环境污染，实现了“清洁生产”；做到生产和消费“效益最大化、污染最小化、废物资源化和环境无害化”以最小成本获取最大的经济效益、社会效益和生态效益。

四、人才引进和培训，人才队伍的建设

公司聘用专业的技术人员，并与多家大专院校和科研院所建立了紧密合作关系，促进了食用菌品质的稳定和进一步提高，定期对技术生产责任人开展专业知识的培训，并安排主要技术生产骨干参加专业培训机构学习，以推动公司产品质量的不断升级、产能进一步提高、产品进一步多样化、成本进一步降低，提高公司的核心竞争力，实现以人为本、员工和企业共同成长的美好愿景。

公司自成立以来，先后通过了HACCP和ISO9001国际质量管理体系认证、绿色食品认证，荣获了“武汉市食用菌工厂智能化生产科技产业示范基地”等荣誉称号，公司产品畅销全国，深受消费者认可和欢迎。

如意情生物科技股份有限公司及旗下子公司通过食用菌工厂化周年高效栽培等国际先进实用技术的推广和应用，实现了食用菌产业的现代化、设施化和标准化，走出了一条产销结合、农科一体的循环经济模式下的现代农业可持续发展道路。致力于生产优质食用菌，未来将进一步提升产品质量、提升食品安全保障体系，让消费者吃得放心、安心、开心。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ryr-149684.html>

