

千山药机CHNSUN

制药专用设备制造行业翘楚，集研发/生产/销售为一体，专业从事制药机械、包装机械、压力容器及药用包材领域的大型产业化企业

品牌简介

湖南千山制药机械股份有限公司（以下简称“公司”）成立于2002年10月，2011年5月在深圳证券交易所创业板公开上市，股票代码300216，是国家火炬计划高新技术企业。

为实现进一步成长，公司逐步由单一的制药装备向制药装备、包装机械、医疗器械以及医药包材等转型升级，发展成为中国制药专用设备制造行业的排头兵企业、国内精准医疗领域的先行者。现已有湖南千山医疗器械有限公司、上海申友生物技术有限责任公司、上海千山远东制药机械有限公司、上海千山医疗科技有限公司、湖南天合生物技术有限公司、湖南宏灏基因生物科技有限公司、湖南千山磁谷医疗科技有限公司、湖南乐福地医药包材科技有限公司、VENUS PHARMACEUTICAL MACHINERY, LLC.、China Sun Europe GmbH等海内外全资或控股子公司18家，其中涵盖了医疗器械、生物制药、医药包材、投资公司等各个领域，公司整合优势资源，扩大经营规模，延伸产品产业链，巩固在行业的地位和知名度，为可持续发展打下了坚实的基础。

公司崇尚“自主创新”，重视研发工作，每年投入的研发经费占年销售收入的5%以上。公司研发实力雄厚，2014年12月国家发改委等五部委联合认定我司企业技术中心为国家企业技术中心，此外公司还拥有中国制药装备行业内博士后科研工作站及湖南省制药机械智能化工程技术研究中心，具有一支规模庞大的高水平科研队伍。

公司生产的各类注射剂成套设备畅销国内外，双鹤药业、科伦药业、石家庄四药等国内排前十名的大输液企业广泛使用本公司生产的成套制药设备。外贸方面，销售出口额逐年增长，产品遍及中亚、东南亚、东欧、非洲、中东、南美洲、拉丁美洲等二十多个国家和地区。2013年6月，公司非PVC膜软袋大输液生产自动线制造的“复水食品包装袋”第二次随神舟飞船飞入太空，为航天员在太空中的日常饮水和液体食品供给保驾护航。

在十多年的发展过程中，千山始终坚持“崇尚创新、敢为人先、精益求精、客户至上”的经营理念，推动制药装备由中国制造走向中国创造，成功打造出非PVC膜软袋大输液生产自动线、塑料安瓿生产自动线、全自动智能灯检机等多项科研成果。未来，公司将按照由制药装备向医疗器械等进行转型升级的发展战略，加速向精准医疗的转型升级，为人类的健康事业做出自己的贡献，为打造成国内乃至世界精准医疗领域的龙头企业而奋斗。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rsyjchns-630775.html>