

天瑞水泥

成立于2000年，国内领先的熟料水泥生产商，中国天瑞集团水泥有限公司旗下，主要从事石灰岩开采利用和熟料、水泥、建筑骨料等建材产品的生产与销售的企业

品牌简介

天瑞水泥集团有限公司（简称“天瑞水泥”或“公司”）隶属天瑞集团旗下于香港上市的中国天瑞集团水泥有限公司（股票代码：1252.HK），成立于2000年，主要从事石灰岩开采利用和熟料、水泥、建筑骨料等建材产品的生产与销售。公司业务主要分布在河南、辽宁、安徽、天津等省市，拥有22条熟料生产线和62条水泥粉磨生产线，年熟料产能3519万吨，水泥产能5780万吨，熟料、水泥产能位居全国前列。天瑞水泥2011年12月23日在香港主板上市。

公司着力打造“天瑞”品牌，其系列产品被广泛应用于南水北调、哈大高铁、石武高铁、郑徐高铁、郑万高铁、京港澳高速、连霍高速、黄河大桥、大连港等大型水利、高铁、高速、桥梁、隧道、港口等国家工程建设项目，受到各施工、建设及监理单位的信赖和好评。

公司装备精良，全部采用新型干法生产技术，配备自动化和智能化装备，通过集中调度管控系统，打造有效智能的生产体系。在郑州荥阳生产建成投产了12000吨熟料生产线，技术装备先进、智能化水平领先。公司质检中心配置荧光光谱仪、多元素分析仪、全自动压力试验机等物理、化学检测仪器，拥有一批高水平质量检验和管理人员，产品质量控制超过国家标准要求。公司与郑州大学、河南理工大学、洛阳理工学院等高校和科研机构合作，建立产学研创新平台。拥有河南、辽宁两家省级新型干法水泥技术中心，拥有新技术推广、新材料应用、新产品开发的创

新实力。

公司对社会上的粉煤灰、矿渣、脱硫石膏等资源进行综合再利用，所属企业均为资源综合利用型企业，在光山、辽阳、汝州建设危废处理生产线，在浅井、卫辉等建设污泥处置项目。熟料生产线全部配套建设了余热回收发电设施，年节约折算标煤23万吨，从而实现清洁生产、降本增效，发展循环经济。

站在“十四五”开局的重要节点，天瑞水泥将继续以客户为中心，以奋斗创新者为本，以产业为依托，以创新为动力，顺应行业发展趋势，努力实现智能制造、绿色低碳经济转型升级。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/trsn-691507.html>