

金河生物Jinhe

金河生物是全球主要金霉素生产基地，主要产品有“牧星”牌金霉素预混剂、盐酸金霉素、盐霉素及系列动保产品数百种，产品70%出口美国、加拿大、欧盟、等国家，自1994年起，连续7次通过美国FDA（食品药品监督管理局）验收

品牌简介

金河生物科技股份有限公司是以生产和销售金霉素预混剂及动物保健品为主的股份制企业，为“国家重点高新技术企业”和“农业产业化国家重点龙头企业”。目前，公司旗下共有七个子公司和三个孙公司，形成了包括“兽用原料药、动保制剂、动物疫苗、动物营养、玉米淀粉及副产品、环保综合治理”在内的“动保、环保、农产品加工”三大板块、六大领域齐头并进的发展新格局。

公司产品有“牧星”牌金霉素预混剂、盐酸金霉素、盐霉素、土霉素及系列动保制剂、玉米淀粉及副产品，猪圆环、猪蓝耳病猪瘟疫苗等兽用生物制品30余种。公司现有发酵容积5914M³，具有兽用抗生素系列产品的发酵规模优势，其核心产品金霉素预混剂年综合产能5.5万吨，为品牌优势突出的动保产品，其中70%左右出口到美国、加拿大、欧盟、东南亚、拉丁美洲等国家和地区。

经中国证监会批准，公司股票于2012年7月13日在深圳证券交易所成功上市（股票简称“金河生物”，股票代码002688），金河生物股票正式挂牌交易，标志着公司在资本运营方面迈出了新步伐，为今后的可持续发展夯实了经济基础。

金河公司创建30年来，始终以提升产品档次和附加值为重点，大力研发

特色鲜明、优势突出、适销对路的新产品，推动产品结构进一步向高端化方向发展，提高了产品的市场占有率和核心竞争力，具有突出的品牌效应和行业龙头优势，发展前景十分广阔。

作为一家高新技术企业，金河公司近年来得到了迅猛的发展，这主要得益于“以人为本、科技创新”的发展思路和强大的技术支撑。公司通过对专业人才的引进和人力资源的合理配置，形成了自有科研团队和稳定的员工队伍，并紧密结合金河美国公司在世界前沿的科研与市场优势，在生产技术领域不断地完善与创新，为企业的可持续发展提供了技术支撑。

良好的信誉、卓越的品质源于企业严格的管理和对技术创新孜孜不倦的追求。2002年，企业通过了国家兽药企业GMP验收。从1994年起，企业连续七次顺利通过美国联邦政府食品与药品管理总署（FDA）的质量验收。公司依托规模、质量和品牌优势，以及传承30年的企业文化，共同撑起了享誉全球的“金河”品牌形象。

未来，金河生物将继续秉承“信誉、感情、奉献、创新”的企业精神，做有良知的民族企业，打造成为“世界领先的动物保健品企业”和“国内知名的畜牧业生产集成服务商”，以优异的业绩回馈社会和广大投资者。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jhswjinh-697972.html>