

## 新蓝NBCT

江苏新蓝智能装备股份有限公司坐落在常州市金坛区工业园，专业提供工艺技术研发、设备制造、系统集成和工程设计安装一条龙交钥匙服务。

1996年以来，新蓝人以提高工业企业生产自动化与环保水平为己任，为广大客户提供专业的粉粒体设备和成套系统服务。专业领域涉及粉粒体的气力输送、气流干燥、仓储、称重、配料、混合、包装、粉尘回收和工业自动化控制等。凭借丰富的研究、开发、设计、制造与调试经验，不仅提供自主开发的优质核心设备，而且将这些系统无缝集成。从料性分性、工艺试验、（厂房、工艺、电气）方案设计、技术经济评估到设备制造、安装调试、人员培训，为客户提供完整的交钥匙解决方案。

历经二十余载，客户已遍及了化工、医药、锂电、饲料、食品、建材、铸造、电力、冶金、采矿、物流等行业。同仁堂、云南白药、维维股份、迪森新能源、诺维信、浦项制铁、恩宜砭码、SES、宝钢集团、贝特瑞、杉杉等国内外数百家知名企业共同见证了新蓝的产品和服务品质。

公司拥有二十余年丰富经验的团队，凝聚了一批机械、材料、模具、自动化、管道输送、干燥、通风除尘、钢结构、市场营销和企业管理等专业人才。

公司建有机械、工艺、自动化、钢结构四个专业设计团队及一个粉粒体工程试验中心，广泛采用CAD、CAM等计算机辅助设计制造软件。拥有精加工、钣金、装配、试验四个生产车间，全面推行ISO9001质量管理体系。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xlnbct-313422.html>

