

华宏科技

江苏华宏科技股份有限公司，是制造再生资源加工设备的火炬计划高新技术企业。2011年12月20日，在深交所成功挂牌上市（股票代码：华宏科技-002645），目前拥有7家全资及控股子公司（江苏威尔曼科技有限公司、江苏纳鑫重工机械有限公司、北京华宏再生资源利用有限公司（原北京中物博）、苏州华卓投资管理有限公司、吉安鑫泰科技有限公司、东海县华宏再生资源有限公司、迁安聚力再生资源回收有限公司）。

公司一直致力于成为服务全球市场的再生资源加工装备制造制造商和综合服务提供商，为建设资源节约型、环境友好型社会贡献力量。所生产的各类金属破碎、液压剪切、金属打包、金属压块等设备，各类非金属打包、压缩设备，以及报废汽车拆解设备，应用于再生资源产业的国家循环经济园区、国家城市矿产示范基地、钢铁和有色金属企业、废钢加工配送中心（基地）、环卫等行业及领域的固废处理，产品获得了各行业客户的广泛认同和市场覆盖。经过三十余年的努力，公司已发展壮大成为国内再生资源加工成套装备的规模化生产基地。

公司高度重视并坚持大力推行对技术创新和研发、标准化生产、营销体系的建设及投入，目前技术体系建有“三站三中心”：国家博士后工作站、院士工作站、企业研究生工作站、江苏省液压工程技术研究中心、江苏省认定企业技术中心、江苏省废弃金属绿色回收再利用技术工程中心。参与了1项国家标准，主持了5项行业标准的制定和修订，持续开展新产品研发及工艺改进工作，针对客户需求及产业发展趋势，进行自主创新和研究项目储备。公司目前已拥有国家专利108项，其中发明专利35项；承担了江苏省科技成果转化项目《报废汽车拆解回收成套装备及其关键技术研究》，是国家绿色制造系统解决方案提供商。

生产体系执行完整的质量控制和管理链，拥有各类大型高精密度数控生产设备300余台/套，以及先进完备的精密质量检测设备和质量检测手段

，年产能各类设备4200余台/套。

营销体系已完成全国销售服务的全覆盖以迅捷响应客户需求，并为海外60多个国家及地区的客户提供了高品质产品和服务。营销服务团队把握行业客户的产品及运营需求，运用技术优势和丰富应用经验，为国内外客户提供各类完善的再生资源产业项目解决方案以及完整的综合服务支持。

志存高远，展望未来，江苏华宏科技股份有限公司将秉承“以科技创新为先导，以服务客户为宗旨，以市场价值为中心”的企业理念，以不懈的努力赢得客户的信赖和支持，为循环经济发展作出更大的贡献。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hhkj-91837.html>