

金洲KINGLAND

成立于1981年，集高等级石油工业用管道和新一代绿色民用管道研发、制造、销售为一体的大型高科技公司，主要产品有热浸镀锌钢管/衬塑复合管/涂覆钢管/螺旋缝埋弧焊钢管等

品牌简介

浙江金洲管道科技股份有限公司创建于1981年，地处中国长三角核心区域，是一家主营高等级石油工业用管道和新一代绿色民用管道研发制造的大型高科技上市公司（证券代码002443），控股和参股各类专业管道生产单位三家。

公司现配备多套国内领先的自动化生产线，具有年产石油天然气等各类管道180万吨的生产能力，拥有八大系列数百个规格品种的产品，并开发拥有新一代健康环保型“绿色管道”系列产品，主导产品有热浸镀锌钢管、给水涂塑/衬塑复合管、涂覆钢管（双面涂覆管、涂漆管）、螺旋缝埋弧焊钢管（SAWH）、直缝电阻焊钢管（HFW）、直缝埋弧焊钢管（SAWL）、FBE/2PE/3PE防腐钢管、薄壁不锈钢管材管件。

“金洲”商标在56个国家和地区成功注册，产品畅销全国26个省、市、自治区，出口30多个国家和地区，产品广泛应用于石油天然气长输管线、城市管网、化工、给排水、建筑、通讯、电力和结构用管等领域，已形成科技含量高、品种规格齐、综合性能好、应用范围广的经营格局，参与了中哈、中亚、中缅等国际长输油气管线、北京奥运场馆、上海世博会中国馆、神渭输煤管线和国家电网特高压电力铁塔等中外工程。

公司拥有国家认定企业技术中心、省级企业研究院、省级院士专家工作站等一系列科研平台，建有管道检测试验中心，已通过ISO9001、ISO140

01、OHSAS18001、中国特种设备（压力管道元件）制造许可、美国API SPEC 5L、API SPEC 5CT，欧盟CPD89/106/EEC、PED97/23/CE、TUV、DNV、UL等认证，拥有授权专利100多项，其中发明专利38项，参与制修订国家和行业标准25项，其中主持国家标准制修订4项。

金洲管道以“创造精品、实业报国”为企业宗旨，向着生产自动化、管理精细化、市场全球化的建设目标不断迈进，打造国家管道先进制造业基地。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jzkingla-505137.html>