

同力水泥

河南省同力水泥有限公司是新型现代化水泥企业，地处中原鹤壁市，公司铁路专用线通过汤鹤线与京广铁路接轨，交通顺畅，通讯发达。公司自备石灰石矿山储量10002万吨，矿山品位高，质量稳定，为水泥的质量稳定提供了坚实的保证。

公司成立于1995年，现有两条日产2500吨的水泥熟料干法旋窑生产线，年产优质水泥可达200万吨。全套引进具有国际先进水平的美国Honeywell公司TDC3000及法国施奈德昆腾工业自动化集散控制系统，对生产进行全过程控制，生产工艺采用先进的新型干法生产技术，引进Smith公司的质量控制系统和Philips公司及瑞士ARL公司的荧光分析仪进行在线分析，及时准确提供检测结果，生产质量始终处于受控状态。整个生产过程自动化程度高、管理手段先进、工艺设计合理、产品质量稳定。

公司严格贯彻“质量是同力的生命”的质量理念，形成了完善的质量保证体系，严格按照国家和国际标准组织生产。主导产品“同力”牌42.5、52.5普通硅酸盐水泥和32.5复合硅酸盐水泥，P.II42.5硅酸盐水泥，具有凝结硬化快、早期强度高、富裕强度高、耐久性好、抗冻性好、抗渗能力强、碱含量低等优点，有利于加快施工进度。公司于09年研制成功油井水泥，并取得了生产许可证进入生产程序，特别是我公司开发的P.II42.5水泥可制作C90高强度砼管桩，已在河南管桩行业广泛使用。用优质熟料生产的低碱水泥及高标号水泥广泛应用于桥梁、道路、隧道、水库及高层建筑等工程。自投放市场以来深受广大用户好评！

主要客户和重点工程有：中原油田、山西中南部铁路通道、大西客专中铁二十五局项目部、石武客专河南段及河北段、郑西铁路客运专线中铁七局和十二局项目部、开封黄河桥、新郑高速黄河二桥、南水北调穿黄工程、南水北调安阳段-鹤壁段、河南全部及山东管桩企业、武汉江岸五桥、空军山坡机场、郑州空军机场、鹤壁盘石头水库、国电民权电厂、

林州大唐电厂等等。

公司通过了ISO 9001质量体系认证、产品质量认证、ISO14001环境管理体系认证和GB/T28001职业健康安全管理体系认证。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/tlsn-427358.html>