

美陵MEILING

山东美陵化工设备股份有限公司主要从事一、二、三类压力容器、旋风分离器、新型加氢反应器内件的设计与制造。公司拥有大型高压容器（A1含设计）特种设备生产许可和美国ASME“U”钢印及“NB”钢印，建有省级企业技术中心、山东省节能换热器工程技术研究中心和山东省院士工作站。

公司拥有各种先进生产及检测设备600余台套，拥有清洁车间3000平方米。公司自1967年专门生产化工设备与配件，是国内较早给石化行业配套生产的厂家之一，也是国内较早进行节能换热器研发制造的厂家之一。

公司与清华大学、中国石油大学、山东大学、中国石化洛阳工程有限公司、中国石化工程建设有限公司等高等院校和工程公司建立了密切的技术合作关系，多年来致力于新型、节能、耐腐蚀换热设备及经济实用、技术含量高的炼化配件的研究与开发，主要产品有各种类别、规格的一、二、三类压力容器，旋风分离器、新型加氢反应器内件。

一、二、三类压力容器包括多种强化传热冷换设备，其中节能换热设备主要有DMTO大型立式换热器、T型翅片管重沸器、折流杆换热器、双、三弓形折流板换热器、波纹管换热器、螺旋波纹管换热器、螺旋折流板换热器、08Cr2AlMo管换热器、渗铝管换热器、双相不锈钢换热器及特种金属材料（钛、镍、锆、铝、铜）换热器及设备。公司产品技术先进、质量稳定可靠，在中石化、中石油、中海油、中化工及地方炼油、化工、煤化工企业中得到广泛应用，产品远销美国、哈萨克斯坦、印度等国家，得到用户的信赖和一致好评。

公司秉承“诚信致远，同步未来”的经营理念，愿与国内外广大客户真诚合作，共图大业，共创辉煌。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/limeilin-980075.html>