

安达康BNDAKN

深圳市安达康科技有限公司是集水净化技术研发、生产、销售为一体的大型企业，拥有全球出色的水净化处理技术。安达康围绕客户的需求持续创新，与合作伙伴开放合作。

安达康产品进入市场以来，先后通过国家卫生部，广东省卫生部的认证。

安达康先后与华中科技大学、广州大学、湖北美术学院、广州军区联勤部净水研究所，建立研发合作关系；与德国汉斯、美国FRIGEL等公司保持技术共享。

2013年安达康继8G技术之后，再次对外宣布成功研发出防爆压力桶技术，成功解决困扰行业发展十余年的技术瓶颈，也是对安达康持续技术研发的肯定。

专业的技术，过硬的产品质量，完善的售后服务体系，让安达康成为具价值品牌。公司以不断的技术创新和产品升级，成为行业品牌实力强，技术研发实力强，具影响力的净水厂家。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/adkbndak-373807.html>