

康普生物KANPURE

湛蓝的天空下，一座城市在松花江畔绽放，这就是有着东方小巴黎之称的哈尔滨。如今正有一家年轻的公司随着这座生机勃勃的城市一同崛起，就是黑龙江康普生物科技有限公司。

黑龙江康普生物科技有限公司如同一颗希望的种子在这片富饶的土地上生根发芽，茁壮成长，多年的风雨历程，一路披荆斩棘，崛起为亚洲具规模的以牛初乳为原料分离提纯诸如免疫球蛋白等功能性基料的专业企业、中国产销量较大牛初乳原料供应商。厂区占地面积30000平方米，总建筑面积20000平方米，年处理牛初乳能力达到5000吨左右。公司拥有健全的研发、生产、检测团队和销售网络，是在标准GMP环境下，应用从美国、法国引进的膜除菌和蛋白质分离技术，生产牛初乳冻干粉和气流式干燥速溶牛初乳粉的专业制造商。

产品可广泛应用于诸如乳制品、医药保健品、营养食品、化妆品等众多行业。

牛初乳——一种来自生命的力量

母牛产犊后7天内的乳汁与普通牛乳明显不同，称之为牛初乳。20世纪50年代以来，由于生理学、生物化学、医学以及分子生物学的发展，发现牛初乳中不仅含有丰富的营养物质，而且含有大量的免疫因子和生长因子，如免疫球蛋白、乳铁蛋白、溶菌酶、类胰岛素生长因子、表皮生长因子等。

一段对品质孜孜不倦的执着

作为中国产能较大的牛初乳生产企业，康普深知产品质量是企业生存之本。公司奉行产品就是人品，质量就是生命的质量理念。康普生物位于

黑龙江省，依托大型乳品企业构建于黑龙江及内蒙古的大型牧场。采集黑龙江及内蒙古优良品种奶牛产犊后48小时内的牛初乳，采集后的原料全程保持 -4 -+4 冷链运输贮存，以较短的时间将其加工成优质的牛初乳产品，保障了原料的安全、健康、纯净，经过严格检验的牛初乳原料方可进入GMP车间。

公司将多种国内外专业的乳品加工设备及专利技术融入生产过程中，现拥有如：膜除菌设备、超滤浓缩设备、电脉冲杀菌及巴氏杀菌机、高速离心机、大型冻干机以及自主研发的低温气流式干燥造粒设备与纯净水处理系统，CIP清洗系统等配套设备车间，形成了一条连续化封闭式牛初乳加工生产线。

生产过程中的每一个环节均在GMP良好生产规范的控制下严格操作，采用国际专业的离心脱脂、微滤除菌、超滤浓缩及冷冻干燥及低温气流式干燥，有效地保护了各种免疫球蛋白等的活性。康普采取完善的检测手段对产品的每个环节的质量进行监控，整个生产过程中，质监和质检部门对每个生产环节进行严格的检测。

公司拥有原子吸收分光光度计、荧光定量PCR仪、原子荧光光度计、气相色谱仪、酶标仪、液相色谱仪等国内外专业的检测设备。

居安思危，不断进取，康普人也非常注重自主研发力度，以宏博的气魄果断提出了构建自主研发中心，2008年6月经黑龙江省科技厅批准组建黑龙江省牛初乳工程技术研究中心，依靠自身的技术优势，采取产、学、研一体化的研发模式，以本企业为核心与多家学校、国内外科研机构和高科技设备制造企业建立了紧密的战略合作关系，依托行业背景依靠大学和科研机构的专业优势和公共资源积极开展牛初乳加工工艺和设备的相关研究工作。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/kpswkanp-490829.html>