

龙巍LONWE

环保饮用水设备的制造商与服务商，致力于净水机、纯水机、RO直饮机等产品的研发、生产和销售的大型企业

品牌简介

宁波龙巍环境科技有限公司创建于2006年，是一家绿色环保饮用水设备专业制造企业。公司占地55亩，建筑面积59000平方米，员工500余人，投资总额1.8亿元。

十几年来，龙巍始终致力于研发和制造净水设备，主要生产秒沸反渗透一体净水机、普热反渗透一体净水机、卡接式反渗透净水机、壁挂反渗透净水机、厨下反渗透净水机、壁挂管线机、立式管线直饮机、工程商务机等各类家用和商用环保饮用水设备；富氢水吸氢一体机、吸氢机、富氢水杯及富氢水直饮机（过滤功能），以及除铁设备、除锰设备、除氟设备、除砷设备等系列产品。

公司先后通过了ISO14001环境管理体系认证、ISO9001质量管理体系认证、职业健康安全ISO45001管理体系认证、欧盟CE认证，并通过了国际CB认证、欧盟ROHS环保认证、尼日利亚soncap认证等十几个国内外认证机构的认证，获得外经贸自营进出口权，全系列产品均取得了中国疾病预防控制中心的检测报告及涉水卫生许可批件。

龙巍环境科技拥有一支高素质的研发团队，建立了10余间研发实验室，拥有30余名行业内专业研发工程师，每款产品都追求精益求精的理念，为消费者打造安全的净水产品。公司与南昌航空大学和宁波工程学院展开合作，推进自主创新，指引着整个行业在产品革新方面的发展方向。

公司成功研发出苦咸水专用净水机、微废水净水机、氢氧分离、吸氢一体机。自主研发具有智能节水盒子的无废水排放的净水机，革命性的解决了节水桶水满自溢和无水自补的难题，真正实现了微废水排放、不混水、不堵膜，获得了行业多个发明专利。随着生活品质的提高，人们对于健康的意识也越来越高了，龙巍以强大的研发实力，成功研发了富氢系列产品。富氢产品成将助力水的发展，为饮水健康护航。公司现拥有专利200多项，成为中国净水机行业的领军企业，指引着整个行业在产品革新中的发展方向。

公司现拥有10余条现代化净水机生产线及水处理设备生产车间，拥有完善质量检测中心与实验室，出厂的每台设备无隐患。公司引进了完善的检测设备和质量管理体系，从进水测试到出水检测，从程序检测到可靠性检测，从抽检到逐台检测，从入库检测到出厂检测，形成了一套完善的质量检测管理体系。

优秀的产品来自于专业的设备和精湛的技艺以及对品质的不懈追求，龙巍环境科技以强大的企业实力，致力于为用户提供专门的净水体验，公司拥有多条现代化净水机生产线及水处理设备生产车间，完善质量检测中心。引进了完善的检测设备和质量管理体系，拥有400工位检验台。从进水测试到出水检测，从程序检测到可靠性检测，从抽检到逐台检测，从入库检测到出厂检测，形成了一套完善的质量检测管理体系。

未来，龙巍本着“为人类提供健康安全的饮用水而奋斗”为企业使命，在激烈的竞争中始终坚持“科技领先，质量取胜，信誉为本，客户至上”的经营方针，龙巍人将秉承“永远的诚信”的价值观，为将龙巍打造成中国净水行业知名牌而做出不懈的努力。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lwlonwe-105095.html>