

明欣MINGXIN

宁波明欣化工机械有限责任公司，位于美丽的东部沿海城市浙江宁波市镇海骆驼机电工业园区，毗邻329国道和宁波绕城高速（保国寺九龙湖出口），距北仑港30公里路程，经杭州湾大桥直通上海，四通八达的交通枢纽及宁波得天独厚的海洋深水港地理位置，是企业发展的重要依托。

始建于1972年的宁波明欣化工机械有限责任公司是原中国化工装备公司的重要企业，其总资产达6亿元，职工800余人，总占地面积156000平方米，年销售额10亿元。明欣健全、严谨的组织机构，和谐的运转机制，已成为国内一定知名度，集工程设计、制造、工程安装一体的企业。持有国家质量监督检验检疫总局颁发的A1、A2、B3、C2、C3级压力容器制造许可证；A1、A2、C2、C3级压力容器设计许可证；GC1、GC2、GC3级压力管道安装改造许可证及GC1（3）、GC2、GC3级压力管道设计许可证。公司还成立了宁波明欣工程设计有限公司，引进了化工工艺、建筑、仪器仪表、工程概算等专业高级人才，具备石化行业设计资质，具备了多资质和工程总体研发能力，为客户提供工程咨询、设计、制造、安装、总承包业务、项目管理和相关的技术与管理服务等一条龙服务。

公司不仅通过了ISO 9001:2008质量管理体系认证，而且取得了美国机械工程师协会ASME、美国锅炉压力容器检验师总部NB、中国船级社CCS、欧盟PED、俄罗斯GOST、国际焊接技师IWS等多项国际认证。秉承"精心设计，至诚服务，顾客满意"的服务理念，以为用户提供优质、安全的产品和服务作为公司员工的使命的明欣化工机械有限责任公司，始终坚持以"品质至上"为公司的核心价值观和经营理念。它不仅拥有自营进出口的资格，同时在欧美、俄罗斯、中东、北非以及东南亚等地区享有良好的信誉。

公司生产的低温装备品种主要有低温液体贮罐、低温气瓶、低温反应装

置、低温罐箱、低温槽车和高低压空温式汽化器，另还承接各类LNG气化站、LNG汽车加气站、L-CNG加气站总承包项目及300M³—5000M³大型低温贮罐承包项目。低温气瓶有常用和车用二个系列十余个品种。低温反应装置是公司的专利产品，满足制药行业的低温反应需要，技术含量和附加值都处于高水平。搪玻璃设备是省内规模较大的搪玻璃设备生产企业，在国内行业中处于中上水平。石化装备一直作为公司的强项，单台设备制造能力达到300吨，压力可达100MPa，形成了以塔、反应器、换热器、贮罐和化工罐箱等多系列产品，并能够从事以钛、镍(哈氏、蒙乃尔、因康镍)、双相钢、合金、铜、铝等有色金属，不锈钢、复合材料为主体的；以大型、重型、具技术含量、高附加值的石化装备的加工制造。

产品广泛应用于石化、煤化工、化工、医药、环保、钢铁、电厂、医疗、食品、石油、电子、燃气、核电等相关行业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lxmingxi-333979.html>