

鲁方

山东方圆有色金属集团成立于1998年，是一家以铜、金、银生产为主，集稀贵稀散金属综合提取、再生资源回收利用、科技研发与推广服务为一体的集团化企业。

公司拥有自主知识产权的冶金工艺——“两步炼铜新工艺”，建成了“两步炼铜新工艺年处理150万吨多金属矿项目”示范生产线。该技术实现了炼铜工艺由“三步”变“两步”，攻克了现有铜冶炼工艺普遍存在的流程长、不连续，中间物料倒运、热损失高、SO₂等有害烟气无序逸散等技术难题，改写了世界有色冶金史，为铜、金、银等有色金属及稀贵稀散金属的综合回收提取建立了有效范式，开启了全球有色冶金工艺装备的新一页。

为推进科技研发，公司联合国内外高校、科研院所、企业，立足全球配置智力和研发资源，构建起全球科研攻关大平台。目前，公司拥有国家认定企业技术中心、国家认可实验室等国家科研平台4座，先后承担国家科技支撑计划、863科技攻关计划、国家火炬计划、国家国际合作重大专项等科研项目10余项，引进海外高层次科技创新人才5名，取得专利及专有技术300余项，参与起草国家标准22项，荣获省部级科技奖5项，形成了以多金属复杂矿料处理为“主体”，以资源综合回收和危废处理为“两翼”的“方圆技术”体系。

依托技术实力，借助“一带一路”倡议实施的有利时机，公司积极推动方圆技术装备“走出去”，通过技术作价入股、技术+成套装备输出，包括技术换资源等合作模式，继续深化与智利、秘鲁、厄瓜多尔、俄罗斯等国企业的技术项目合作，为其提供多金属综合回收、渣资源化利用、危废处理及节能环保等一揽子解决方案。

公司始终坚持“走出去”的战略和“利用两种资源，开发两个市场”的

总体原则，拓宽原料供应渠道。一是与全球矿商、贸易商建立了良好的合作关系，利用自主研发的冶金工艺能够处理多金属复杂矿料的技术优势，争得了主动，在全球十几个国家和地区，形成了一个强有力的矿粉供应网络，牢牢保障了矿粉的需求。二是在美洲、欧洲、非洲与世界上大的废杂铜供应商建立了稳定的废杂铜供应网络和基地，同时还积极利用国家在循环经济、开发“城市矿山”等方面的优惠政策，在国内建立废杂铜供应基地。三是与国内外多家大型冶炼厂建立了合作关系，拓宽了粗铜和阳极板的供应渠道。由此，公司建立起了精矿-废杂铜-粗（阳极）铜“三足鼎立”的原料构成格局，保障了企业的原料需求。

公司始终将社会责任融入企业发展，注重人文关怀，为两千多名员工提供成长、成才的平台，致力于民生与公益，让社会共享企业发展的红利。公司坚定奉行“绿水青山就是金山银山”的发展理念，坚持发展循环经济，走出了一条低能耗、低排放、低碳化、可循环的生态发展之路，成为联合国推介的清洁生产、绿色发展的典型样本。

未来，公司将持续完善有色金属产业生产加工链条，加快企业新旧动能转换，提升企业管理水平，向着世界冶金工业的至高点迈进，努力开创企业高质量发展新局面。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lf-689197.html>