

春发

始建于1992年，知名食品香精品牌，主要从事于咸味食品香精和调味料的开发、研制、生产及销售的企业

品牌简介

天津春发生物科技集团有限公司的前身成立于1992年，主要致力于咸味食品香精和调味料的开发、研制、生产及销售。历经20余年的励精图治，春发不断的成长并逐渐走向成熟，规模上从创业之初只有几平米的小作坊到如今拥有现代化生产基地；质量安全上拥有32个国家认可的CNAS咸味香精检测实验室；在业务合作上客户遍布国内主要省市自治区，并且与多家海外客户建立了业务联系，年销售额逾4亿元。2011年，天津春发集团成立。作为集团母公司，天津春发生物科技集团有限公司旗下设有三个控股子公司：天津春宇食品配料有限公司、天津市春升清真食品有限公司、宁夏春升源生物科技有限公司。

天津春宇食品配料公司是由春发集团投资建立的咸味食品香精生产基地，在天津滨海新区占地近百亩、建筑面积达4万平米、全部引进全封闭自动化生产设备。咸味食品香精及调味料年产能35000吨，可生产包括粉状、液体水状、液体油状、液体膏状四种剂型的咸味食品香精和调味料产品。

天津市春升清真食品有限公司，是春发集团旗下专门从事清真咸味香精和复合调味料生产的企业，在行业内开创了专业生产纯正清真咸味食品香精的先河，生产的清真咸味食品香精包括鸡肉、牛肉、蔬菜等风味200余种，客户涉及鸡精、复合调味料、肉食、方便面、面制素食、休闲食品等众多食品领域。

顺应国家“一带一路”倡议，2016年6月，春发集团在“中国回族之乡”宁夏吴忠市成立了专门从事清真咸味食品香精和复合调味料研发、生产及技术服务的全资子公司宁夏春升源生物科技有限公司。春升源占地面积30亩。新工厂于2016年12月底建成并试运行，年产食品香精和复合调味料8000吨。春升源工厂设计采用全封闭、自动化、管网化设计理念，并采取了环保设施与生产设施设备“三同时的建设方法，将环保设施建设同步到位，确保工厂投产时环保指标达标。春升源的环保设备中除味系统采用了双螺旋等离子技术和光催化技术。污水处理设备采用了生物降解多级处理方式，处理能力达到每天300吨。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cf-918668.html>