

纳诺机械Nano

创立于1991年，专注固体制剂成套设备研发生产的大型制药机械企业，可为用户提供完整的固体制剂工艺现场动态模拟及数据分析等服务

品牌简介

哈尔滨纳诺环保设备有限公司创立于1991年。公司拥有五万平米现代化的生产研发基地，并建有近千平米符合GMP标准的制药工艺试验中心，可为用户提供完整的固体制剂工艺现场动态模拟及数据分析。

公司成立20多年来，已为世界20多个国家和地区的2000多家用户提供了固体制剂成套设备和生产线。随着企业的不断发展，纳诺将更好的为国内外用户提供专业的符合制药行业cGMP、EUGMP、FDA认证标准的固体制剂成套设备，同时也为食品、保健品、工业等行业客户提供成套设备的设计生产、安装调试、人员培训等服务。

公司现生产的主要设备都是以固体制剂生产工艺流程模块化设计理念开发的，包括药物原料粉体的粉碎筛粉模块系统、密闭化自动称量配料模块系统、CCS密闭制粒模块系统、全自动清洗模块系统、片剂包衣模块系统、自动转序提升模块系统等系列固态制剂成套系统，另还开发了无菌制剂生产流程中的原料小桶密闭在线自动清洗模块及无菌混合、清洗、灭菌模块。先后开发了可升降式CCS密闭式制粒生产线、制粒干燥一体机等专利设备。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/nnjxnano-946865.html>