

圣光SHENGGUANG

始建于1993年，专业的医疗器械领域综合性生产企业，国家定点生产疫苗注射器、医用一次性注射器、医用一次性精密输液器、留置针、医用外科口罩、医用一次性口罩、医用防护口罩、防护服、隔离衣等医疗用品生产单位

品牌简介

圣光医用制品股份有限公司是一家专业的医疗器械领域综合性生产企业，始建于1993年，2000年收购改制后实现快速规模化发展。28年来，公司立足医疗器械、医用耗材、康复器械、保健器械等产业，始终专注治疗康复领域，不断科学实践、创新发展，健全完善产业链条，精细耕耘产品品质。企业秉承“使人类更健康、愿生活更美好”的核心理念，为全球病患提供治疗、康复为一体的医疗产品和医疗服务，使企业整体实力不断增加，企业文化和品牌影响力深入人心。

公司拥有丰富的一次性医疗器械研发、制造、实验检验和品质控制经验。研发团队中有工程技术人员398人，其中中高级技术人员128人，外国专家4人。公司主要生产一次性使用输液器、一次性使用注射器、一次性使用静脉留置针、一次性使用精密过滤输液器、卫材类、麻醉类等233个品规系列产品。公司产品通过了欧盟CE认证和ISO9001、ISO13485国际质量管理体系认证，达到国家CMD质量检验标准。产品畅销30多个省市，并出口到英国、美国、德国及东南亚等81个国家和地区，与美国的百特、比迪，德国贝朗以及日本米沙瓦株式会社等国外知名企业建立了高端产品合作关系，在国内外享有良好的声誉。

公司以前瞻性视角和创造性设计打造圣光产学研结合、科工贸一体的新产品研发体系，坚持以科技为先导、以创新为灵魂，先后与北京化工大

学、暨南大学等国家“211工程”和“985创新平台”院校在优势领域展开合作，投资组建了“医用高分子材料应用联合研发中心”、“生命科学技术联合研发中心”等科研机构。截止目前，公司已取得专利52项，获得省级科技重大专项一个，被河南省科技厅批准为“河南省微创介入及输注类医疗器械工程技术研究中心”。同时，公司正在申报国家级企业技术中心。

公司连续八年被评为河南省高成长型民营企业，获得民营科技发展贡献奖、全国质量信得过产品、军用物资采购动员供应商、高新技术企业等百余项荣誉称号。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/sgshengg-877179.html>