

硅宝

成立于1998年,主要从事有机硅室温胶、硅烷及专用设备的研究开发、生产销售的高新技术企业

品牌简介

成都硅宝科技股份有限公司（以下简称硅宝科技），是中国新材料行业创业板上市公司；是有机硅室温胶行业获得国家工商总局认定的企业。

硅宝科技成立于1998年，地处中国有机硅工业的发源地四川，主要从事有机硅室温胶，硅烷及专用设备的研究开发、生产销售；于2009年10月在中国创业板上市（股票代码300019）。硅宝科技历经20余年的技术和品牌沉淀，已发展成为拥有9家全资子公司（硅宝新材、硅宝防腐、拓利科技、硅宝好巴适、硅宝股权投资、安徽硅宝、硅宝美国公司、硅宝深圳研发中心、硅特自动化）的新材料集团企业。作为国家高新技术企业、国家火炬计划高新技术企业，硅宝科技承担并完成了多项国家和省市科技攻关及技术创新计划项目，取得一批产业化成果，拥有强大的技术经济实力，硅宝科技企业技术中心被国家发展和改革委员会、科学技术部、财政部、海关总署、国家税务总局联合认定为“国家企业技术中心”，荣获国家工业和信息化部、财政部认定的“国家技术创新示范企业”，“中国石油和化学工业联合会省部级科学进步一等奖”、中国工业论坛“中国制造2025典范”、以及四川省科技进步一等奖、四川省“创新型试点企业”、“四川省优秀民营企业”等称号。2017年，牵头承担的“十三五”国家研发计划项目“新型功能性复合弹性体制备技术”正式立项。

硅宝科技是集有机硅室温胶和制胶专用设备研发、生产和销售于一体的企业，聚集了一大批行业技术专家、顾问团队，组建了以博士、硕士为

主的中青年研发团队，具有强大的产品研发、技术创新和技术服务能力。公司目前拥有4位国家标准化技术委员会专家委员，负责、参与起草制定的国际标准、国家标准和行业标准达104项。公司已获得188项国际国家专利，且均实现市场化、产业化，成果转化率100%。公司拥有全世界立式自动化生产线和智能化控制系统，同时拥有同行业试验设备先进、检测手段完善、资产规模大的国家企业技术中心。公司通过了ISO 9001:2015、ISO 14001:2015、GB/T 28001-2011质量环境安全三体系认证，ISO/TS16949质量管理体系认证，以及CNAS、UL、TUV、CABR、CECC等国内外众多机构的认证。

硅宝科技所处的有机硅新材料行业属于国家“十三五”规划发展的新材料行业之一，有机硅因无毒、无害、环境友好、耐高低温、生物相容性等优异功能，被广泛应用于生活的方方面面，并且有望实现对其他材料的替代。硅宝产品广泛应用于建筑幕墙、装配式建筑、电力环保、轨道交通、汽车制造、电子电器、5G通信、新能源汽车及充电桩、机场EMAS系统、光伏新能源、动力电池、家电和照明等众多领域，不仅在国内赢得了良好口碑，而且远销欧美，在国际市场上享有较高的美誉度。

在建筑领域，硅宝科技作为经原国家经贸委认定的硅酮结构胶生产企业，其产品已在鸟巢（北京奥运会主场馆）等奥运工程、上海世博会工程、北京城市副中心、北京大兴机场、成都新世纪环球中心（大型单体幕墙建筑）、三亚凤凰岛（东方“迪拜”）、苏州东方之门、深圳会展中心等工程中应用，彰显了硅宝建筑密封胶的优异品质。

在工业胶粘剂行业，硅宝作为汽车粘结密封专家，为车灯密封、风挡玻璃粘结、发动机密封提供完整的解决方案；在新能源方面，硅宝产品应用于组件边框密封、接线盒粘结和灌封，具有优异的耐久性能，能满足光伏组件在苛刻的地理环境和气候条件下长时间使用，大大提高了光伏组件使用寿命；在电力行业，硅宝防腐粘结系统为脱硫脱硝行业提供良好的耐高温防腐解决方案；在电子电器行业，硅宝作为电子领域专家，为华为、中兴、中国电子科技集团、中国航天科技集团等众多企业提供完善的电子用胶解决方案及技术支持。硅宝道桥密封胶还成功用于三峡工程，酒泉机场、九黄机场、准兴重载高速公路等国家项目，表现了优异的使用性能。

在设备制造及工程服务领域，硅宝科技依靠独特的工艺与配方结合优势，设计制造的密封胶专用设备，不仅受到国内知名密封胶厂家的青睐，也为业内多家跨国公司所选用，包括美国道康宁、乐泰、德国汉高、瓦克、法国罗地亚、瑞士西卡等。此外硅宝科技还为国内众多的有机硅密封胶企业提供技术支持，为提高行业整体水平做出贡献。

硅宝科技秉承“对客户负责、对员工负责、对社会负责、对投资者负责”的管理理念，坚持“技术创新、品质精益求精、服务及时有效”的经营方针，硅宝科技的愿景：打造“有机硅材料国际知名品牌”。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/gb-715356.html>