

## 力博

河南力博矿山机械有限公司是一家集机械研发、生产、销售为一体企业，位于河南郑州市。公司具有机械行业工程师和管理人员62人，本着“研发一代、储存一代、生产一代”的方针，公司产品质量可靠技术、有口皆碑，畅销全国各地，并出口东南亚地区、非洲、俄罗斯等二十多个国家和地区，深受客户好评。

河南力博矿山机械主要生产有烘干设备、选矿设备、破碎制砂设备和磨粉设备、建材环保设备以及砂石回收设备等产品，广泛应用于冶金、矿山、化工、建材、煤炭、耐火材料、陶瓷等行业。烘干机设备：木屑烘干机、牧草烘干机、有机肥烘干机、鸡粪烘干机、粮食烘干机、淀粉烘干机、豆渣烘干机等属于农用类机械产品，适用于农业和食品行业等；球磨机、磁选机、浮选机、回转窑、分级、矿渣烘干机、煤泥烘干机、污泥烘干机、煤炭烘干机、沙子烘干机等成套选矿设备，适用于选铜、铅、钨、钼、金、铁、银、锰等有色金属矿及萤石、石英石、石英砂等非金属矿；颚式破碎机、反击式破碎机、制砂机、振动筛、洗砂机、输送机等砂石破碎设备适用于飞机场、铁路、高速公路、普通公路修筑及大型桥梁、海底隧道、陆地隧道、高层楼房等建筑。

公司视质量为生命，奉用户为上帝，并一贯遵循对每一道工序负责，对每一台设备负责，对每一位用户负责的质量方针，竭诚为用户服务。在吸收其它同类产品特点的基础上，从环保角度出发，不断改进对产品技术的开发。

公司始终坚持以人为本的经营理念，牢记“工作求实，产品求真”的司训，以给客户提供可靠产品为己任。一直不懈努力，精益求精，以更好的产品和服务奉献给客户。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lb-363508.html>