

浩泽OZNER

浩泽集团总部位于上海，是一家集科研、生产和销售为一体的高科技、多元化、国际化的大型集团，旗下以末端净水为核心业务方向。浩泽致力于用健康科技呵护每个人，向消费者提供全天候、全场景安全饮水服务解决方案。2014年6月，浩泽净水国际控股有限公司成功于香港联合交易所主板上市（股票代码：02014.HK）。

此外，浩泽始终倾力自主研发，在全国多处拥有产品研发中心，并和香港理工大学、浙江大学合作设立联合研究实验室，浩泽通过了ISO9001质量管理体系认证、国际CB、CE认证、国家CCC认证、NSF58认证等多项国内外认证。

浩泽自主研发的APO+安全净水技术，一方面能通过层层过滤净化，深度滤除水中可能存在的颗粒杂质、化工污染物、重金属离子等有害物质，深层净化水质；另一方面，浩泽采用特有的臭氧抑菌技术，定时定量地对水箱贮水进行抑菌处理，避免水质发生二次污染。相较对照射角度和强度局限较大的紫外线杀菌，臭氧抑菌更加彻底、无死角，实现真正的水质安全防护。

目前，浩泽在陕西设有生产基地，实现材料、管理、物流等方面的全方位提升；浩泽销售及服务网络遍布中国31个省市自治区，覆盖超2000个市乡镇，建立24×365全天全年服务，为过亿人提供安全饮用水；浩泽自建售后服务团队，拥有数百个客服坐席，建有32个全国省级物流仓储中心，超1000辆服务专车，超3000名售后工程师，为超千万客户提供专业安全的净水解决方案。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hzozner-400141.html>