

## 圣泰科Senttech

2001年，圣泰科的创始人敏锐地发现，红外线良好的穿透性能将为各个领域的干燥固化应用带来革命性的变化。于是，圣泰科在中国问世了。

圣泰科在红外加热领域的研究享誉世界，2005年收购意大利辉利士公司的红外技术，通过原先的传统的热源加热设备进行了改造升级，解决了传统热源烘干消耗时间长，加热不均匀，且需要大量人力成本等问题，圣泰科通过自己独有的分子振动加热核心技术为合作者提产能、增加效率、节约能源。

圣泰科于2005年推出了自己研制的加热器，并取得了巨大的成功，成为红外加热领域的标准：圣泰科利用国际专业的分子振动红外加热独有核心技术，依托行业客户的支持以及强大的品牌影响力，向成套集成烘干设备市场进军。

如今，圣泰科在纺织(化纤及产业用布)、涂装及水性油墨涂装(水性玻璃油墨、壁纸水性涂层、木材水基漆等)、印刷业、塑料、薄膜开关及电子线路板、食品及粮食、医药、纸加工、植绒、木制品、汽车、烟草等行业已获得大规模的应用并取得了良好的反馈。

圣泰科与全球业界内出色的研究所及实验室形成了互惠的伙伴关系，以加强其产品创新和研发的實力，并取得突破性的进展，攻克了水溶性木器漆，食品行业等领域的烘干的技术难题。

2009年，圣泰科解决了传统农产品行业保鲜烘干的技术难题，在农产品烘干的同时，实现了营养元素不流失，无硫化，保持植物纤维弹性的技术突破。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/stksentt-247450.html>