

## 银桥

吉林圆方机械集团有限公司是以生产汽车底盘零部件为主的大型专业化企业。主要从事汽车后桥最终传动半轴、后桥轴管和各类奥贝球铁铸件的研发、生产和销售。拥有制造半轴、轴管和铸件三大生产平台，生产加工检测设备749台，已形成年生产半轴220万件、轴管80万件和2万吨铸件的生产能力。员工900余人，其中管理人员46人，工程技术人员139人。

圆方集团配套生产法兰盘半轴、轮边减速半轴、等速万向节半轴、农用机械半轴、贯通轴、后桥轴管六大系列300余种半轴、轴管和奥贝球铁铸件。“银桥”牌产品享誉国内外市场，占据国内市场主导地位，一直被客户誉为优秀供应商。

圆方集团在生产装备、技术工艺、新产品开发、经营管理等方面不断创新。公司为国家高新技术企业，与吉林大学、中国机电工程研究院、一汽技术中心、长春汽车材料研究所、中国重汽技术中心等科研院校建立了战略合作关系。建有省级企业技术中心，专门从事新产品的研究开发、技术攻关和质量服务等。自主研发的奥贝球铁系列产品，半轴制造柔性锻造工艺、感应热处理工艺、数控金属切削工艺等获得24项国家发明专利。公司持续改善管理和提升产品质量，通过了ISO9001、ISO/TS16949、IATF16949质量管理体系和ISO14001环境管理体系的认证。这些体系的认证和持续运行，保障了产品质量的优异稳定。公司管理导入推行丰田精益生产方式、现场5S管理、目视化管理等管理方法，建立了完善的信息化管理系统，提升了企业管理控制能力。基本构建形成了适合企业迅速发展的有效管理保障体系。

面向未来，圆方集团将以全球化的战略眼光，充分利用品牌优势和行业地位，抓住机遇，迎接挑战，加快发展，创造更大客户平台，体现更大价值。以“创建幸福企业、打造百年圆方”为愿景，以“用国际化视野

做强做大圆方”为目标，为建设成为国际知名汽车零部件供应商而不懈努力。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/yr-593095.html>