

通产丽星

深圳市通产丽星科技集团有限公司是专业从事创意设计、新材料与新产品研发、高端制造、包装物循环利用的国有控股的国家级高新技术企业，为高端化妆品、食品、保健品提供供应链整合产品与服务的龙头企业；也是一家既能为化妆品提供功效评估、毒理检测与评价、其他性能检测又能跨行业为诸如电子、汽车、材料表面分析、信息、食品、物流等提供检测服务的平台企业。公司成立于1984年，注册资本36494.89万元人民币。

公司自成立以来建立起了直面市场需求满足市场需求的创意设计、新材料研发、新工艺与产品研究、包装制造、化妆品生产（OEM/ODM）、物流配送、塑料包装废弃物循环利用、检测认证等产业链整合与产品和服务和平台服务能力，为高端化妆品、保健品及食品提供整合产品与服务。建有国家认定的企业技术中心、博士后科研工作站，承担国家发改委中央预算循环经济重大示范项目、国家工信部物联网重大专项及深圳市发改委富勒烯碳纳米材料工程实验室项目等一批项目，公司累计申请专利628项（其中发明专利178项），已获得专利授权超496项（其中发明专利80项）。牵头制订了10多项国家及行业标准。

公司设有化妆品研发实验室，研发通用护肤、护发、个人护理、家庭护理、彩妆产品，更特别针对市场细分、消费痛点，用最新工艺、最新材料研发热点需求产品，为ODM提供强助力。实验室也向客户伙伴开放，为客户研发新品或特品提供方便。

公司拥有能够完美实现客户设计意境与要求的非常规设备与生产能力，或通过对相关设备与能力进行改造和整合后满足客户要求的能力，能够生产制造从软管、吹瓶、注塑件到彩妆包装的全面包装材料，及化妆品OEM/ODM产成品，形成既满足客户特色要求、高品质要求、稳定可靠的品质一致性要求、又满足客户对成本、快反、同时又保持生产灵活和

便捷要求的能力。在深圳、广州、苏州等地设立大型生产基地，对不同区域的客户就近服务。

公司拥有863材料表面分析检测中心服务平台，拥有超过200台套的检测仪器设备，能够为化妆品提供功效评估、毒理检测与评价、其他功能检测服务，有解决本行业内检测疑难技术的能力，能够跨行业为电子、汽车、材料表面分析、食品、保健品、物流等提供检测评价服务。

公司高度关注并着力发展可持续发展能力，多年前就已开发出PCR回收生产线，木塑生产线。目前正全面进行废塑料回收渠道建设，绿色回收银行就是其中一个实践案例。公司正同部分客户一起着力建设绿色回收银行，努力达成化妆品、食品、保健品等领域的塑料包装材料形成闭环或部分闭环使用的可持续发展模式。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/tclx-479882.html>