

银邦YB

银邦金属复合材料股份有限公司（以下简称“公司”）创立于1988年6月，坐落于吴越文化发源地无锡新吴区鸿山街道。公司占地面积30万平米，现有员工1000余人，公司于2012年7月在深交所挂牌上市，股票代码：300337。

公司主要从事铝热传输材料、铝钢复合材料、多金属复合材料等新材料的研发、生产和销售，建有年产30万吨的铝合金复合材料和多金属复合材料生产基地，成立至今始终以做强铝热传输材料为主业，并不断在新材料领域进行研发升级。公司生产的铝热传输材料全面应用于汽车热交换、家用电器、消费电子、轨道交通、航空航天、电站空冷等领域，并与国际一线的主机厂商建立合作共同服务于特斯拉、BMW、奔驰、中车、卡特彼勒、GM等品牌。公司与美的、苏泊尔、飞利浦、松下等客户共同研发出新型多金属复合材料成功应用于智能生活电器，公司与华为成功合作研发出新型多金属复合材料广泛应用于手机中框及背板。

公司拥有先进的制造设备、精密的检测仪器、先进的工艺流程和严格的质量管控体系，坚持“全面质量，不断技术革新，优化客户价值，立足全球市场”的质量目标，以高质量的产品，满意的服务，持续提升的质量水准，获得了国内外客户的高度认可。公司已通过ISO9001：2015、IATF16949：2016、ISO14001：2015等国际质量、环境体系认证。

公司于2010年成立企业技术研究院，建立了江苏省企业院士工作站、江苏省金属层状复合材料重点实验室、江苏省金属层状复合材料工程技术研究中心、江苏省企业技术中心、美的-银邦联合创新实验室等9个研发平台，实验室于2015年通过国家CNAS认证。公司始终坚持以研发创新作为公司持续发展的源动力，下设研究院拥有一支高素质的专业研发团队，每年投入大量的人力物力进行新产品，新工艺、新技术的研发，提高技术创新能力，积极进行传统燃油汽车、新能源汽车、轨道交通、消费

电子等领域的铝材料应用研发，研究开发更高性能、高质量产品，优化公司产品性能，促进产能升级，以技术提升带动发展动能，以智能制造带动生产效率。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ybyb-591340.html>