

软控MESNAC

成立于2000年，主要涉足于橡胶机械领域的国际化高科技企业集团，拥有智能制造、新材料、战略新兴三大业务板块，推出了全自动小料称量系统、PS2A系列成型机、智能内衬层生产线等产品，赢得了客户和市场的认可

品牌简介

软控股份有限公司成立于2000年，是依托青岛科技大学发展起来的国际化高科技企业集团。软控的主营业务和技术优势集中在橡胶机械领域，同时也涉足节能环保、物联网、新材料和新能源等领域，于2006年在深圳证券交易所成功上市。

多年来，软控搭建了多个行业级的综合技术研发平台，先后承建了国家橡胶与轮胎工程技术研究中心、轮胎先进装备与关键材料国家工程实验室以及数字化橡胶轮胎装备国际联合研究中心，积极推动橡胶工业的升级。

软控股份包括智能制造、新材料、战略新兴三大业务板块。智能制造业务致力于橡胶智能装备、应用软件的研发与创新，为行业企业提供软硬结合、管控一体的智能化整体解决方案，积极推动橡胶工业智能化发展。

智能制造业务致力于橡胶智能装备、应用软件的研发与创新，为行业企业提供软硬结合、管控一体的智能化整体解决方案，积极推动橡胶工业智能化发展。软控的新材料业务主要涉及化工及橡胶新材料领域。战略新兴业务主要涉及物联网、环保、新能源等领域。新业务的开发和拓展，是利用软控现有优势，捕捉新的机会，为下一步发展奠定基础。

研发和创新带来了丰硕的成果，产品技术不断升级更新，软控陆续推出了全自动小料称量系统；PS2A、TPRO-S、P-PRO2系列成型机；智能内衬层生产线；CPS硫化机；第三代动平衡试验机等机械装备，赢得了客户和市场的认可。不仅如此，软控股份近年在智能制造领域进展迅速，2016年起实施了多个轮胎智能制造示范工厂，2017年发起了中国轮胎智能制造与标准化联盟，2018年启用了面向全球的轮胎智能制造体验中心，入选了国家智能制造系统解决方案供应商目录。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rkmesnac-613174.html>