

全兴精工

全兴精工集团有限公司成立于2000年7月21日，是一家集开发、制造、销售和售后服务的专业转向系统零部件供应商，主要生产转向油泵、齿轮泵、高压泵、变量泵、转向器总成、新能源电机泵及电子打气泵等，产品覆盖重卡、中重卡、轻卡、客车、乘用车、特种车型。公司现有员工3000多名，固定资产17亿。公司具备年产500万台转向助力泵、年产80万台转向器总成、年产30万台新能源电机泵EHPS、以及年产无油活塞打气泵5万台的制造能力。

公司研发中心集研发、设计、制造于一体，拥有国内外转向行业的技术精英，配备高精端的检测设备和实力雄厚的实验室，对产品的性能、寿命、高低温、噪音等各项指标检测和实验，提供了强有力的保障，保障量产中的产品质量。公司引进德国、瑞士、英国等国际技术和设备，制造国内专业的转向系统产品，关键和主要零件均采用进口专机和加工中心生产。检测仪器均采用从德国、日本、美国进口，精度高，稳定性好，整个加工过程均在高精度、高效率 and 严格控制下进行。

公司先后通过IATF16949质量体系认证、ISO14001环境管理体系和GB/T28001职业健康安全管理体系认证，在运行良好的管理体系下，公司现有产品已成为德国戴姆勒奔驰、美国纳威司达、俄罗斯卡玛斯、美国佩卡、美国耐世特、玉柴机器、潍柴动力、东风康明斯、一汽锡柴、云内动力、东风朝柴、郑州宇通、一汽青岛、陕西重型汽车、北汽福田、安徽江淮汽车、中国重汽集团、四川现代汽车、东风商用车、解放重卡、中通客车、厦门金龙、苏州金龙、比亚迪客车、浙江吉利、众泰控股等128家主机厂配套合作；新能源电机泵EHPS已成为宇通客车、中通客车、厦门金龙、比亚迪客车、苏州金龙、一汽集团、东风二汽、江苏九龙、南京依维柯、武汉扬子江、东风旅行车、东风特汽、绍兴金龙、福田欧辉客车、上海申沃、奇瑞万达、江淮汽车、济南重汽等国内80家客车及轻卡公司配套合作。

全兴精工集团有限公司将继续大规模投资，在自动化柔性生产系统（FMS）上进行摸索，不断提高生产能力，不断推出高精度产品系列，将以推广设计新颖、质量稳定、价格合理的汽车转向系统到全国各地及国际市场为己任。

全兴精工集团有限公司以创新、争先、敬业、合作为企业精神，以客户为关注焦点，诚信务实、永续发展为追求目标，在汽车行业，打造全兴精品，期待新老客户的支持和共同发展。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rxjg-939473.html>