

万达杰

成立于2001年，知名一站式绿色软包装产品供应商，主要从事生物降解塑料制品和塑料包装制品的生产和销售，主要产品液体包装袋/复合袋/保鲜膜/收缩膜(袋)等

品牌简介

深圳万达杰环保新材料股份有限公司创始于2001年，2016年完成股份制改造，2008年在深圳市坪山区投资建成万达杰工业园，建筑面积约4.5万平方米。公司经营范围涵盖：生物降解材料、低碳环保材料、新材料及新产品技术开发、生产与销售；生物降解塑料制品、彩印软包装及复合软包装、食品包装、无菌液体软包装、塑胶制品的生产与销售等。

公司历经近二十年的努力拼搏与稳健发展，形成了丰富多样的产品体系。其中食品包装、液体软包装、生物降解包装、电商物流包装、工业包装等在塑料包装行业中均属于国内的佼佼者，凭借领先的技术、产品和综合成本优势，公司已拥有了众多具有影响力、蓬勃发展的国际国内客户。食品包装领域，公司已拥有包括百胜餐饮、益海嘉里、中粮集团等知名客户；零售领域，拥有沃尔玛、家乐福、华润万家等知名客户；电商领域，拥有京东、顺丰、唯品会等知名客户。为了保证一流的产品品质，万达杰与国内外大型原料供应商形成了战略合作关系，包括埃克森美孚、中国石油、博禄、中海壳牌等。

公司与北京工商大学联合成立了生物降解材料产学研基地。开发了具有自主知识产权全生物降解产品，开发了防雾型商用PE保鲜膜，开发的全自动焊嘴盒中袋（BIB）配套纸箱取代塑料桶用于餐饮油中包装。不但大幅降低成本和物流费用，而且因其一次性包装特点成为地沟油的克星，获得了较高的市场占有率。通过不懈的技术创新，公司先后拥有二十多

项国家专利，公司的技术创新使公司迅速发展成为业界公认的环保包装龙头企业。

公司按照食品用塑料包装生产许可的要求设立了多个超净生产车间，技术水平和生产管理水平均位于国内领先地位，引进了自动化、高精度、高速度的大型生产设备，形成了自动化程度较高的生产能力。公司建立了专门的研发机构和标准化机构，设立检测试验室，配备了完善的开发设备和品质检验设备，通过了ISO9001-2008质量管理体系认、ISO14001-2004环境管理体系认证，食品包装QS生产许可证。

2016年，公司在深汕特别合作区注册成立全资子公司广东崇熙环保科技有限公司，并购置66880平方米工业用地，正在兴建建筑面积达十余万平方米的新型工业园。集建设研发中心、改性母料及环保包装、食品包装、商超包装于一体，引进先进的全自动生产设备，进一步提高产能规模和先进性，整合供应链，提升市场竞争力。

未来，万达杰以“用绿色环保科技，让世界良性发展”为己任，秉承“用科技推动包装创新，以环保引导行业发展”的经营理念，打造成具备国际竞争力的一站式绿色软包装产品供应商。万达杰更将致力于全社会节能减排和环境保护事业，通过跨越式的创新承担起保护环境的社会重任，为社会贡献更多价值。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wdj-962605.html>