

抚顺机械

抚顺机械设备制造有限公司（原抚顺机械厂）始建于1950年，是经2002年改制后崛起的民营压力容器专业制造企业。员工总数1000人，其中：工程技术人员230余人，厂区占地面积17万平方米，建筑面积7万平方米，总资产10亿元，年生产能力2万余吨。

公司执有A1、A2级压力容器设计、制造许可证，美国机械工程师协会（ASME）颁发的锅炉、压力容器授权证书及U、U2、S标记钢印，ISO9001-2000质量体系获得法国船级社BVQI认证证书，公司建立的健康、安全、环境体系（HSE）符合Q/SHS0001.1-2001,GB/T24001-2004/ISO1400:2004,GB/T28001-2001标准。

自1963年制造出中国“美国TEMA标准”管壳式换热器，抚机人凭借睿智、果敢、永不言败和创新的精神，逐年增强企业实力，特别是经历“八五”技术改造后，其生产能力和技术装备水平显著提高，在此期间承制了中石化系统内各大炼油企业28台加氢设备，为加氢设备国产化做出了贡献，公司由此迈进了中石化加氢设备国产化的行列。

经过多年的拼搏进取，公司非标产品多达20余种，各种低合金钢（2.25Cr-1Mo/2.25Cr-1MoV）、高合金钢（Inconel625/哈氏合金C276）、不锈钢（316L）、双相钢（2205/2507）、低温钢（09MnNiDR/18MnNiMoNbR）、3.5Ni、Ti等材料都得以广泛应用，主导产品有：大型板焊、锻焊加氢反应器，四合一连续重整反应器，高温高压螺纹锁紧式换热器，高压隔膜密封式换热器，环式换热器，大型立式换热器，高压分离器，化肥装置中一、二段转化炉，百万吨乙烯装置中大型换热器、塔器、容器等。

随着新产品的不断开发和技术装备能力的逐年提高，公司服务领域不断扩大，产品已远销至美国、俄罗斯、巴基斯坦、委内瑞拉、伊朗、孟加

拉、哈萨克斯坦等国家。2013年以来，公司先后研制开发了“五环”煤气化炉、千吨级板-锻复合结构加氢反应器、DN1700大型螺纹锁紧式换热器、沸腾床渣油加氢反应器以及缠绕管式换热器等产品。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/fsjx-49831.html>