

宛东药业

宛东药业有限公司秉承“宛东药，品质药”的企业理念，精益求精。十年来，“宛东人”用实实在在的疗效铸就了“宛东药业”的品牌形象，赢得了医生和患者的信赖与赞许。

宛东药业坐落在“医圣故里、中药之乡”——河南南阳；公司固定资产5.3亿元，拥有欧盟标准的GMP生产车间和生产线！并斥资3.7亿元分别从德国、意大利、日本等国家引进了先进的制药设备，同时还引进了国际领先的“膜分离技术”、“超声波回流技术”、“超微粉碎技术”，这些先进设备和制药工艺的投入大大提高了药物纯度、药品有效率和人体吸收率，大幅提升了宛东药的品质与疗效。

公司坚持“科技强企”的发展理念，先后投资1.2亿，建立两个研发中心：北京国家级研发中心、南阳原产地研发中心；同时公司还与中国中医药大学、浙江大学、河南中医学院等单位建立了科研合作关系；2011年企业又与美国罗氏公司签订了中药材药用新用途、新的给药方法的科研开发框架性合作协议。强大的科技支撑保证了宛东药业高速持续发展。

宛东药业始终恪守“先有好原料，才有高品质”制药原则！在原材料的选择上坚持选用伏牛山、大别山的道地药材，企业同时拥有南阳10000亩、甘肃陇南8000亩的GAP中药种植基地。公司在原料、生产等内控标准上均高于国家既定标准，从原料采摘到成药确保每一盒宛东药的品质与疗效。

公司拥有酒剂、片剂、颗粒剂、丸剂、口服液、中药饮片、中药提取物七个剂型，69个品种。其中国公酒、冯了性风湿跌打药酒、心安宁、抗菌消炎片为中药保护品种，公司形成了年产药酒6000吨，片剂20亿处片，丸剂450吨，口服液6000万支，颗粒剂300吨的生产能力。其中“九制大黄丸”、“半夏露颗粒”、“舒胸片”“宁神补心片”等均以显著的

疗效广受医师和患者的好评。

宛东药业在产品跟踪上建立了完备的质量追溯体系，对每一盒出厂产品建立电子追溯码，实现各个环节的监控和记录，对问题环节能够第一时间明确责任，有效杜绝了产品质量问题的发生，真正做到了产品不合格坚决不出厂，确保每一盒药都是放心药、管用的药！

今天的宛东药业将努力成为国内大型的药酒生产基地，同时公司已与浙江大学签订项目建设合作协议，在省会郑州征地500亩，投资建立国际一流的现代医药产业城！3年内，宛东药业将成为集研、产、销、物流为一体的大型现代化高科技药业集团！

公司本着“对客户负责、对员工负责、对社会负责、对股东负责”的精神努力推动公司发展前行，同时公司将一直信守“做中国最具良心的制药企业”的信念，使其成为受人尊敬和富有爱心及创新精神的药业集团。

。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wdyy-204245.html>