

华升泵阀

合肥华升泵阀股份有限公司主营化工流体机械产业化和技术创新，致力于炼油乙烯、化纤化肥、焦化及海水淡化行业关键设备攻关开发，企业一直以化工装置关键重大化工流体机械节能和可靠安全性研究作为服务用户的重要方向。合肥华升泵阀股份有限公司现已成为一家集泵阀研制、生产与销售于一体的国家高新技术企业。公司年产各类泵阀产品3000台套以上。主要产品：环管轴流泵、加氢沸腾泵、GSB高速泵、HJM隔膜计量泵、JQB高剪切泵、液力透平能量回收装置、HF旋转下料阀、HX小流量泵、高温热媒泵、高温化工流程泵、大型化工底搅拌及密封系统等一批定型机泵产品。2009年5月华升泵阀被由合肥市政府列为申报新三板上市预备企业。2015年1月16日新三板挂牌（证券代码831658）。华升泵阀拥有20000平方米的钢结构标准厂房及多种加工测试设备，研发办公大楼4000平方米。注册商标为“华升泵阀”。华升泵阀还是安徽省认定企业技术中心、安徽省特种化工泵工程技术研究中心，是通过国际APIQ1认证和国军标质量体系认证的化工机械企业。

公司为技术密集型高科技企业；员工总数160人，从事技术研究和试验测试人员57人。其中教授级高工1人、研究员4人、高级工程师5人，博士1人，硕士4人。公司管理团队和技术骨干力量均来自科研院校，在科研行政管理中积累了丰富经验。技术团队主要成员多位兼职中国流体工程学会、全国泵标准化委员会、中国排灌机械学会理事、委员等；曾参与中国大百科全书、泵相关标准的起草、修订等工作。近五年来，企业主持或承担有国家、科技部、中石化、省市科技攻关项目近20项。公司授权发明专利26项，实用新型64项；主编国家标准、行业标准27已颁布实施，正在承担制定和报批的国行标9项。

华升泵阀一直以重大化工装备节能和可靠安全性、智能化管控诊断研究作为重要方向。公司坚持实施“以自主研发解决难题实现国产化、以科技创新发展产品实现产业化、以知识产权保护技术实现专有化”来打造

华升品牌。华升泵阀的液力透平能量回收装置、底入式搅拌器、焦油渣切割泵、焦油渣固体泵、环管轴流泵等产品均成为被用户青睐的精品。经过多年创业发展，华升泵阀已形成产业规模和产品品牌；已成为安徽省石化及化工泵及液力透平能量回收装置的主要制造商和技术创新平台。

科技引导发展，打造华升品牌，华升泵阀是科研院校技术人员为实现“产学研用”而投资创办的创新型企业，华升泵阀始终注重运用高新技术实现传统制造业升级转型、制造业与服务业深度融合。几年来，通过实施“互联网+装备制造”融合发展模式，正在致力打造化工流体机械的设计研发、装备制造到延伸远程服务的工业智慧云平台。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hsbf-232830.html>