

金海钛业

山东鲁北企业集团总公司下属企业，国内规模较大的钛产业基地，主要有纳米钛白/化纤钛白/涂料钛白/塑料钛白/造纸钛白等系列产品

品牌简介

山东金海钛业资源科技有限公司是国有控股企业，属山东鲁北企业集团总公司下属企业之一。公司坐落于鲁北高新技术开发区，位于山东省最北端，地处黄河三角洲高效生态经济区与山东半岛蓝色经济区叠加带，紧邻黄骅港距离天津港120km，外接长深高速、津汕高速。地理环境优越，水、陆交通便捷。

鲁北集团自2002年起开始发展钛产业，多年来，集团始终秉承科技兴企、创新发展的理念。从鲁北钛业15Kt/a锐钛型钛白粉做起，历经十多年发展达到了60Kt/a，在此基础上继续扩大规模，新建金红石型钛白粉项目，即山东金海钛业资源科技有限公司。该项目总投资8亿元，装置生产能力为150Kt/a金红石型钛白粉。现公司固定资产为7.48亿元，拥有员工800余人，其中工程技术人员200人。主要产品有纳米钛白、化纤钛白、涂料钛白、塑料钛白、造纸钛白等系列产品。

公司生产装置采用国内外先进技术，引进先进设备，采用DCS控制，生产工艺、装备和自动化控制等方面处于国内先进水平，项目依托鲁北集团发明的“钛白废酸综合利用”、“磷石膏制硫酸联产水泥”和“废脱硝剂综合利用”等专利技术，将公司水解车间产生的20%废酸除酸解车间自行回用外，剩余部分一是经配制68%酸后用于硫磷科技磷铵装置，二是与硫酸亚铁制成聚合硫酸铁作为净水剂应用；此外，公司新上白石膏装置处理后的钛石膏作为原料用于硫磷科技石膏制硫酸联产水泥装置，彻底解决了硫酸法钛白粉生产所产生的钛石膏利用难题，做到了钛、

硫、氯、磷、钙联产，实现资源的有效循环和综合利用。公司通过了ISO9001：2008质量管理体系、ISO14001：2004环境管理体系、OHSAS18001：2007职业健康安全管理体系认证，以及“金海”商标取得马德里国际商标证书。

公司产品具有优异的高白度、光泽度、高遮盖力、易分散性、消色力、蓝底相和耐候性，广泛应用于油漆、涂料、塑料、色母粒、橡胶等应用领域，不仅销往全国各地，还远销美国、韩国、印度、泰国、加拿大、阿联酋、巴基斯坦、土耳其、马来西亚等国家和地区，深受客户的信赖。

“十三五”期间，公司年产10万吨金红石型钛白粉等量搬迁入园及综合技术改造项目、一期6万吨氯化法钛白粉项目即将开工建设。届时，将形成年产31万吨钛白粉产能，并依托区位优势、技术优势助力鲁北集团跻身中国钛产业基地。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jhty-148763.html>