

铜鼎

安徽铜都流体科技股份有限公司（原安徽铜都阀门股份有限公司）创立于1993年，经过20多年的奋力拼搏，现已发展成为阀门及水处理设备的研发、制造、销售、机电设备集成、工程项目总包及水务项目投资运营于一体的高新技术企业。

公司从事研发、生产、销售各类高中低压闸阀、蝶阀、止回阀、截止阀、球阀、调流调压阀、水力控制阀、伸缩器，闸门、启闭机、堰门、格栅除污机等流体控制及环保水工设备，能够充分满足客户“一站式”采购需求。公司是目前国内能同时生产超大口径DN2200的闸阀、刀闸阀、DN2200偏心半球阀、DN2000流量调节阀、DN4000蝶阀和6m×6m铸铁闸门的厂家。公司同时具有机电工程施工总承包贰级、市政公用工程施工总承包叁级和环保工程承包贰级资质。

公司产品广泛应用于给排水、石油、化工、海洋工程、轨道交通、冶金、电力、水利、建筑、矿山等领域，市场覆盖全国，并成功应用于南水北调、引江济淮、黄水东调等工程项目建设，同时出口到北美洲、欧洲、中东及东南亚地区。

公司拥有大中型加工和检测设备400余台套，其中5m数控立车、高精度数控双向同轴大型镗床、四轴加工中心、焊接机器人、大型自动化喷漆、静电喷塑生产线和密封件全性能检测系统、理化检测中心以及流体动态检测中心。

公司实行人才战略，技术研发团队中拥有国家阀门标准化技术委员会委员3名，中国建筑金属结构协会给水排水专家委员会、中国阀协科技专家委员会委员各1名，并主持和参与多项国家和行业标准的制、修订。公司获得各项专利200余项，其中发明专利15项。公司拥有“安徽省中低压大口径阀门工程技术研究中心”和“省级企业技术中心”。

公司已通过质量管理体系、环境管理体系，职业健康安全管理体系、知识产权管理体系、售后服务管理体系等认证，以及欧盟CE认证、英国WRAS认证、美国石油协会API6D、API607认证、消防产品认证、水工金属结构和A级、B级TS等产品认证，成为国内给排水阀门行业内取得认证较为齐全的企业之一。

公司与合肥通用机械研究院、中国科技大学、合肥工业大学、兰州理工大学、长沙理工大学等高校科研院所建立战略合作关系和产学研创新中心，并与国际阀门企业挪威AVM公司有着紧密的技术和生产合作，为国内外先进技术的引进、消化、吸收、再创新提供了良好的平台。

公司高度重视科技创新的投入，近五年来研发费用的投入均保持两位数的增长，企业获得持续发展的强劲动力。2017年5月，公司携手央企，自主研发制造的超大直径盾构机流体控制关键部件，推进了超大直径盾构机的国产化进程，产品成功应用于“一带一路”建设中的孟加拉卡纳普里河底隧道和印尼雅万高铁1号隧道等工程项目。

“诚信、厚重、严实、创新”是公司不变的理念，努力打造具有国际竞争力的企业是公司永恒的追求。放眼未来，铜都流体努力践行国家一带一路倡议，把握市场发展机遇，不断深化企业技术创新，充分发挥自身技术优势、市场优势、资本优势，向智能化、超大口径、特种工况、装备制造和水处理综合解决方案的方向发展，立志成为用户信赖的流体设备应用解决方案提供者。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/td-614287.html>