

## 豫光金铅

河南豫光金铅股份有限公司是河南豫光金铅集团有限责任公司控股的一家子公司，成立于2000年，是中国大型电解铅和白银生产企业。2002年7月，“豫光金铅”股票（代码：600531）在上海交易所挂牌交易。公司主要从事电解铅、白银、黄金等有色金属及贵金属产品的冶炼及进出口贸易。主要产品的生产能力为：铅40万吨、黄金7000公斤、白银1000吨、硫酸56万吨、阴极铜11万吨。

目前公司总资产达112亿元，占地2000余亩，拥有员工3600人。公司已通过ISO9001（2000版）质量管理体系、ISO14001环境管理体系和OHSAS18001职业健康安全管理体系、计量检测体系认证。2002年公司获白银出口经营资格，为全国获此资格的6家企业之一。2003年5月获境外期货交易资格，为全国具有此资格的17家企业之一。主导产品“豫光”牌电解铅和“豫光”牌白银分别在伦敦金属交易所（LME）和伦敦贵金属协会（LBMA）注册，产品畅销10多个国家和地区。“豫光”牌白银被用做2008年北京奥运会奖牌专用银。

多年来，公司始终致力于环保发展，不断加大节能减排力度，发展低碳经济，建设绿色环保和谐企业。公司率先在全国同行业提出“绿色冶炼、环保发展”的理念，率先实施“工业出城、项目上山”的环保之路。为提升技术创新能力和工艺研究开发，促进环保水平不断提升，公司先后建设了博士后科研工作站，有色金属产学研基地、铅锌行业技术开发中心等科研基地。重点突破了制约公司发展的资源、环境、循环经济等领域关键的前沿技术和关键技术，形成了高铅渣直接还原炼铅、废旧铅酸蓄电池自动分离-底吹熔炼再生铅工艺研究、底吹炉炼金银、铜钽底吹连续吹炼等一批拥有自主知识产权的核心技术，引领了行业发展。2011年公司“铅高效清洁冶金及资源循环利用关键技术与产业化”获国家科技进步二等奖，“液态高铅渣直接还原新工艺研究”获河南省科技厅科技进步奖二等奖，“除铜渣底吹连续炼铜工艺研究”、“提高银回收率

的工艺研究与实践”等3项科技成果分获中国有色金属工业科学技术奖三等奖。“熔池熔炼直接炼铅新工艺技术”被评为省有色金属行业“十一五”重大科技创新成果。“重金属清洁冶炼关键技术”列入国家863计划。公司各项指标明显优于行业平均水平，被工信部列为有色金属行业能效标杆企业，将豫光铅冶炼综合能耗指标列为有色金属行业能效标杆指标。公司实验室获得中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书，标志着公司检测工作已与国际接轨，出具的检测报告可加盖国际实验室合作组织互认章。

公司积极发展循环经济，先后投入近10亿元对铅锌矿石中金、银、锑、铋、铜、镉、铟等10多种有价金属进行回收，对原料基本实现了吃干榨净。公司累计投资10亿元，大力发展再生铅产业，目前已建成三条废旧铅酸蓄电池预处理生产线，年回收处理废旧铅酸蓄电池54万吨，年产再生铅20万吨，塑料1.6万吨。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ygjr-394291.html>