

澳昆

澳昆智能机器人技术有限公司（澳昆机器人）是一家集研发、生产、非机械制造类轻小型高速智能机器人的技术研发和产品生产型企业，由李政德博士于2008年8月从海外归国后在昆山创办。苏州市高速智能二次包装成套设备工程技术创新研究中心是公司的下设主要研究机构。

澳昆从2009年开始投入国内乳品的巴氏鲜奶、常温奶自动化机器人包装生产线和装备的开发和制造，先后成功开发出拥有自主知识产权利乐枕TFA机器人包装机、高速包装机、高速开箱机、称重剔除机、衬板机、隔板机和裹包机等，其中自动利乐枕包装生产线的集成占据市场的82%的份额。利乐枕低、中和高速后段二次包也是第一次在全球范围内由澳昆机器人实现机器人全自动柔性包装，技术和设备均填补国内外空白。

2015年澳昆成功开发出高速利乐砖TBA、利乐钻TPA、冰激凌机器人自动包装系统和装备；2016年澳昆机器人成功开发出康美包柔性裹包机和包装系统。基于自主知识产权，和快速柔性切换功能技术，2017年柔性康美包裹包机和系统成功替代德国进口设备。2018年澳昆有投入开发人工智能可自行行走字码料卡车装车和卸车机器人，目前正在进行整机功能测试和优化。

前期的研发及投入已取得一个好的市场反响，澳昆机器人已向国内乳制品行业提供245余条全套包装生产线，2900余台生产装备。目前除服务国内龙头企业外，澳昆机器人已于2017年启为欧洲企业供应全套二次包装装备。

公司团队现有员工人数为66人，其中5名为高层管理经理，12名管理人员，40余名技术人员。在机器人控制、集成及软硬件设计领域澳昆机器人拥有160000以上的人工-小时经验。能够为国内外客户提供全套交钥匙包装生产解决方案，同时还可为用户的特殊产品提供创新集成。十年来澳

昆机器人在平均员工人数不到80名的运行规模下，共创收4.8亿，实现利税1.2亿元，合格专业岗位员工也稳定在60人以上。企业在2020年还将完成澳昆机器人4.2万平方米产业园建设，这样就基本形成形成了人才储备，技术储备，市场储备和资金储备，为后期的壮大发展打下了一定基础。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ak-358828.html>