

川兴

成都长城川兴酒业有限公司位于成都近郊“中国传统白酒原酒生产基地”的崇州市。这里有青城山绿荫的庇护，都江堰岷江雪水的浸润，川西平原的天赋粮仓，蜀人善酿的技艺传承。老窖与纯粮固态发酵相结合；人工纯小麦制曲与高温培养相结合；经年陈熟与专业酒体设计相结合；全过程质量控制与计算机检测分析相结合，不断创造出别具一格的企业文化和产品特色。

公司位于崇州市，总占地35万平方米，厂房面积8万平方米，发酵窖池3000余条，员工千余人，年产浓香型为主的各类大曲原酒近万吨，储存能力2万吨，拥有成品包装机械流水线2条，拥有物流汽车16台。公司有各类专业技术人员40余人，分别从事于酿酒、制曲、勾调、尝评、检测、机械、热工、计算机、质管、企管等各方面的工作。

公司秉承“专业、诚信、务实、创新”的经营宗旨，将产品质量和食品安全工作放在重中之重。从原料进厂验收到生产加工再到成品出厂，公司对每个环节可能存在的食品安全均进行了风险分析和评估。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cx-149296.html>