

双高阀门

上海双高阀门（集团）有限公司座落在上海市松江区叶榭工业区（G15高速叶新公路出口），环境优雅，交通便利。经过近三十年的拼搏和发展，已成为集设计、科研开发、试验测试与生产制造相结合的大型专业化、现代化阀门企业。产品覆盖电站、石化、冶金、天然气、水利、轻工、市政等行业，并以产品质量好、品种齐全，设备成套性好，服务优质，赢得海内外客户的赞誉和信赖。

集团主导产品包括：高温高压电站用阀、炼化石化用阀、大型煤化工用阀、油田用阀、燃气用阀、水利大型蝶阀及国标、美标通用闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀等，同时生产水封阀、真空阀、防腐阀门、调节阀、安全阀、阀门驱动装置、减温减压装置和其他特种阀门等，总计60多个系列，数千种型号规格的阀门。产品严格采用JB、GB、ISO、ANSI、API、BS、DIN、NF、JIS、JPI等国内外先进标准制造，满足市场和客户的需求。产品规格：NPS:1/2~136，DN15-3400mm；压力等级：class：150-3500Lb，PN0.6~56.0MPa，工作温度：-196 -650。驱动方式有手动、电动、气动、液动、齿轮传动、蜗轮传动等。阀门主要材质包括：碳钢、合金钢、不锈钢（双相不锈钢）、钛材、蒙乃尔、20号合金、因科镍尔合金等。

公司现在员工787人，工程技术人员173人。工厂占地面积99900平方米，建筑面积60000平方米。拥有各种先进的数控设备、加工中心、等离子喷焊、热处理设备、德国进口斯派克光谱仪等检测设备450余台（套），并设有CAD科研开发中心CAM加工中心和试验检测中心。

公司一贯秉承“攀登永无止境，追求尽善尽美”的经营理念，先后通过ISO 9001国际质量保证体系认证、ISO 14001环保体系和OHSAS 18001职业健康安全体系认证，同时取得美国API 6D、API607和欧盟CE的市场准入证，闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、调节阀、安全阀、

减温减压装置和锻制法兰等产品均获得国家质监局颁发的TS证书。是中石油、中石化、神华集团、华能集团、大唐集团、华电集团等合格供应商。在中石油大型炼油厂汽柴油升级项目、大型煤煤化工（煤制气、煤制烯烃、煤制油等）项目、大型尿素合成氨项目、600~1000MW大型火电项目等领域有优良的业绩。阀门产品批量出口到欧美、东南亚、非洲等国家和地区。

公司坚持质量取胜的质量方针，并持续实施质量改进。多年来一贯注重新产品研发，先后有：双向密封耐磨耐冲刷调节阀、耐磨平板闸阀、顶装式固定球阀等多项产品获国家专利，深得用户一致好评。

公司将继续坚持以人为本，精心实施科技创新和管理创新战略，努力把双高阀门打造成为阀门品种齐全、研发能力强劲、制造水平高超、阀门质量优良的集团公司，为中国阀门的行业做出更大的贡献。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/sgfl-773931.html>