

大冶

大冶有色金属集团控股有限公司系中国有色集团出资企业，位于有着3000多年的青铜文化传承的湖北黄石。公司始创于1953年，是新中国早期建设的铜工业基地之一，是推动中国铜工业发展的先行者。

经过六十多年的建设发展，公司已成长为集地勘、采矿、选矿、冶炼、加工等于一体的国有特大型铜工业联合企业，形成了以有色金属资源开发和贸易业务为主，循环经济和矿山工程建设为辅的“两主两辅”产业格局。目前拥有采矿500万吨、选矿500万吨、阴极铜60万吨、硫酸100万吨、黄金20吨、白银1000吨、铜杆30万吨的主产品年生产能力。

公司技术装备水平国内领先，先后完成了矿山、冶炼系统的全流程改造，大幅提高机械化、自动化、智能化、信息化、绿色化水平。建成了澳斯麦特炉、铜电解项目。30万吨铜杆加工项目，采用澳斯麦特富氧顶吹熔炼工艺、不锈钢阴极电解工艺、连铸连轧铜杆生产工艺，冶炼回收率、综合能耗、二氧化硫排放等主要工艺技术指标达到国内先进水平。

公司大力推行5s精益管理，持续推进“三化建设”（人要规范化、事要流程化、物要组织化），建立了质量、环境、职业健康安全、测量、能源和党建“六标一体”管理体系和内部控制体系，逐步形成以市场化、全员化、精益化为特色的大冶有色精益管理模式。公司通过了ISO-9000质量体系认证，大江牌阴极铜（DJ-A、DJ-B）、黄金、白银等4个牌号的产品分别在伦敦金属交易所、伦敦贵金属交易所等国际市场实现了注册。

面向未来，公司将以中国有色集团发展战略为指引，坚守“为中国铜工业发展做贡献”的初心和代表“国家队”参与全球竞争的使命，坚持“聚焦实业、突出主业、专注专业”经营原则，围绕“二次创业、再次崛起，打造现代化铜企业”的总体目标和“聚焦集团发展战略，强化改革

创新、国际业务两个支撑，主攻市场化对标、40万吨项目、低质低效资产处置三大任务，提升核心能力、治理水平、党建质量、文明和谐”的总体思路，推进高质量赶超发展，建设基业长青的百年企业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/dy-961295.html>