

山川

隆昌山川机械有限责任公司是一家集科研、设计、生产、销售为一体的汽车零部件企业。公司位于四川省隆昌市“川渝经济合作试验示范区”，交通便利，环境优美。公司占地面积630000m²，其中生产性建筑面积100000m²，拥有资产5亿元。现有员工900余人，其中专业技术人员210人。

公司始建于1965年，前身为中国兵器装备集团公司旗下的四川山川机械厂。近年来，凭借在精密焊管领域和车用减振器的专业水平和成熟的技术，公司在汽车零部件专业领域迅速崛起，成为中国长安集团在西南地区核心企业。公司经过多年的发展，在充分引进吸收美国AE公司、日本KYB公司和美国德尔福公司先进技术的基础上，公司已具备各型汽车结构用管和轿、微、重等各类车型减振器产品的自主研发能力，成功开发了管径 ϕ 12- ϕ 130壁厚0.8mm-6mm的300多种型号规格的汽车结构用管、方形焊管和拖曳臂、扭力梁等充液成型延伸产品以及百余种车型减振器。

公司生产线装备先进。拥有从美、韩引进的纵剪、焊管、拉拔等精密焊管生产线关键设备（精密焊管生产线3条）和西班牙淬火、回火校直机、德国超精磨、日本无氧退火炉以及从台湾引进的全自动双头数控车床、双工位自动螺母拧紧机等先进的制造、检测设备。具有年产10万吨电焊冷拔精密管，其中优质焊管7万吨，冷拔精密焊管3万吨、600万支减振器和年产100万支后背支撑杆的生产能力。

公司营销网络健全，售后服务体系完善，具有较高的行业地位。精密焊管产品拥有一汽东机工、东风公司、长安公司、上海纳铁福、本特勒、上海汇众、卡斯马、延峰安道拓、比亚迪汽车、耐世特、广州昭和、宁江昭和、上海昭和、建安工业、西安昆仑等国际国内客户，是全球汽车零部件制造商实现本土化、国产化在中国市场替代进口汽车结构用管的

选择，全国市场占有率达到18%。减振器产品拥有中国长安、中国一汽、中国重汽、福田戴姆勒、东风柳汽、东风商用、上汽红岩等国内著名整车配套厂家，中、重卡减振器全国市场占有率达到31%。

公司管理运作规范，品质保证体系完善。先后通过了ISO/TS16949质量管理体系认证、OHSAS18001、ISO14001职业健康安全与环境管理体系认证。“十四五”时期，公司将紧紧抓住汽车产业发展的良好态势，加快产品结构调整和经济发展方式转变，力争到“十四五”末，跻身中国一流汽车零部件企业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/sc-300117.html>