

川恒化工CHANHEN

贵州川恒化工股份有限公司（以下简称：川恒股份），是一家民营科技型磷化工企业，主营磷矿开发和磷资源精深加工。生产基地位于贵州省福泉市和四川省什邡市，并正在建设广西扶绥基地。大型磷矿山位于贵州省瓮安和福泉地区。公司注册资本4.88亿元，产销能力（不含磷矿）约60万吨/年，年销售收入17亿元以上。川恒股份致力于用科技创新推动行业不断发展，并于2017年在深圳证券交易所上市，登陆资本市场。

创新，是川恒的灵魂；创新力，也是川恒核心的竞争能力。经过不懈努力，川恒形成了一个功能全、品质好、综合竞争力突出的产品集群：明星产品饲料级磷酸二氢钙，引导亚太地区生产技术水平，销量自2005年以来持续保持国内市场前列，并拥有全球约20%的市场份额。消防磷酸一铵，填补了我国高性能消防一铵的市场空白。2015年川恒进军新型肥料领域：自主研发的肥料级聚磷酸铵，差异化功能性酸性肥料，产品效果和质量获得了市场认可。

面对资源、环境、市场的多重考验，川恒人以资源为基础，以技术为手段，围绕磷矿石中的“磷、氟”资源，进行一体化开发，向着新能源材料方向转型，致力于构建“基于磷而高于磷的循环经济体”。

位于贵州福泉的“新型矿化一体新能源材料循环产业项目”建成后，将实现部分矿石就地加工，产生的半水磷石膏再应用于矿山采空区的回填，并使矿石采出率达到85%以上，磷石膏100%消化，实现“矿化一体”。

川恒人，志存高远，目光专注。未来，川恒将以“让循环经济造福人类”为使命，构建基于磷而高于磷的循环经济体。在实现绿色、循环、可持续发展梦想的道路上，请与我们携手，让人们的生活变得更美好。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/chhgchan-986947.html>