

恒邦Humon

山东恒邦冶炼股份有限公司始建于1988年，1994年改制为股份有限公司，2008年在深交所上市，2019年成为江西铜业股份有限公司控股企业。目前，公司是国内综合配套较为完备的专业化金铜、金铅和稀有金属、半金属混合冶炼、精炼加工企业。同时，公司还广泛从事有色金属矿业、化工、高纯金属材料研发及生产、矿产资源国际贸易等多个领域。

公司位于山东省烟台市，总占地面积2100多亩，总资产190亿元，员工5000余人。经过30年的创新发展，公司已建立起集“探矿、采矿、选矿、冶炼、精炼、深加工”为一体的完整产业体系，并在半导体材料等高纯金属新材料领域开始布局。目前，公司主导产品年生产能力为黄金50吨，白银1000吨，电解铜25万吨，电解铅10万吨、硫酸130万吨，并可综合回收锑白、铋锭、碲锭、二氧化硒、金属砷等稀贵金属。

目前，公司建有造钼捕金、高铅提金等多套生产工艺系统。其中造钼捕金是公司最主要的核心生产工艺，经过企业自主创新，已成功在富氧底吹熔炼系统突破骤冷干法收砷技术，并开发出精三氧化二砷-金属砷生产线，将砷的治理与产业化融为一体，创立了全球砷治理的恒邦模式。因此，公司也获得了国家发改委“固废资源化”重大专项支持。同时，公司还在高铅捕金工艺系统中，成功应用粉煤底吹直接还原技术。

公司始终将创新视为企业的生命。近年来，公司大力实施了理念、技术和管理“三大创新”战略，推动企业走上持续、快速、健康的发展道路。尤其是在技术创新领域，公司内引外联，先后与国内的中南大学、东北大学、中国恩菲等多所知名高校、科研院所建立了稳定的合作关系，并走出国门与智利、加拿大等同行知名企业开展长期合作，进行关键技术的攻关，取得多项突破。同时，公司还积极申请设立了院士工作站、博士后科研工作站、企业技术中心（省级）、职工创新工作室（省级）等创新平台，为技术研发及成果转化提供了必备条件。

创建员工幸福、客户满意、环境和谐、国际一流的贵金属冶炼企业是恒邦股份不懈的追求。面对未来，公司将依托“理念、技术、管理”三大创新，沿着“垂直一体化、相关多元化”的战略主线，瞄准“有价元素全产品化、绿色发展零废弃物、生产操作无人值守”三大战略目标，着力延伸产业链条、不断丰富产品种类，在进一步做大矿冶生产的同时，重点布局高纯金属新材料产业，力争实现百分百满足“中国芯”和国之重器基础材料需求的新战略目标。从而，逐步推动公司实现矿冶生产与新材料双轨并行的转变，努力让恒邦品牌成为世界品牌。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hbhumon-408125.html>