

## 云河水电

重庆云河水电股份有限公司(以下简称“云河水电”)是以成套水轮发电机组设计、制造、销售、服务为一体的重型机械制造企业。公司秉承“云八方精英、开天下先河”的人才理念，设立“云河水电，照亮世界”的企业愿景，以“科技是核心、品质是关键、服务是保障”为品牌战略，开展“管理信息化、薪资绩效化、产品国际化、资本市场化”的四化建设，专注于清洁能源的高效利用，力争年产水电设备100万千瓦，年产值10亿元。

云河水电通过ISO9001:2008国际质量体系认证、ISO14001:2004环境体系认证、GB/T28001-2011职业健康安全体系认证。作为科技部认定的高新技术企业，公司在重庆市区设立“企业技术研发中心”，持续进行研究与技术成果转化，公司建有占地10余万平方米的现代化工业厂房，拥有8米、6.3米、5米数控立式车床、12米、10米重型卧式车床、200、160、130数控镗床、数控龙门铣床SK2325、GMC2560数控龙门铣、PV1600、PV1300、PV1000、PV800数控立式加工中心、数控包扎机、630吨压力机、120立方米天然气退火炉、无氧退火炉、20吨动平衡实验台、发电机拖动试验台、X光射线探伤设备等各型加工和检测设备400余台（套），生产工艺和检测手段精良。

云河水电积累了50多年来持续向中外客户提供2000多台套水轮发电机组的经营业绩和丰富经验，形成了以冲击式、混流式、轴流式水轮发电机组等多种系列产品，技术精良，运行稳定，质量维修方便。从2005年起启动了国际化战略，积极在国际市场开拓推广自主品牌，引进了前沿技术和管理理念。现产品已出口加拿大、巴西、墨西哥、秘鲁、土耳其、洪都拉斯、印度、越南、尼泊尔、缅甸等国家。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/yhsd-821279.html>

