

淮之韵

桐柏蓝樽酒业有限公司是一家以酿酒为主，饮用纯净水为一体的大型企业。公司年生产白酒能力1000吨，拥有自动化饮用纯净水生产流水线，年生产饮用纯净水三十万吨，具备完善的生产管理和销售管理系统。公司拥有遍布全国各大主要城市的终端销售网络体系。

“淮之韵”系列酒是公司研发酿造的高品质的优质浓香型白酒，采用优质的糯米、大米、小麦、玉米、高粱，传承传统五粮酿造工艺，浓香精华，产品具备有醇绵浓香、入口绵甜净爽、优雅纯净、香气四溢、回味怡畅。醇香原浆酒，醉美“淮之韵”得到了广大代理商的热捧和消费者的喜爱。

“太白水庄”饮用纯净水水源来自于淮河源头大山深处的山泉水，水中富含人体所需的二十多种微量元素。采用22层全纳米级高压深层净化技术，全自动臭氧灭菌和紫外线灭菌技术，全自动化全封闭无菌灌装系统，出厂检验手段，为制造高品质、高安全的饮用纯净水奠定了基础条件。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hzy-651008.html>