

康赛妮CONSINEE

创建于1999年，集染色、粗纺、精纺、半精纺、花式纱线等设计研发、生产及物流、进出口贸易于一体的集团企业，主要产品纯山羊绒纱线和高科技纳米珍珠羊绒纱线产品得到国际众多品牌所青睐

品牌简介

康赛妮集团有限公司属香港独资企业，创建于1999年，是一家集染色、粗纺、精纺、半精纺、花式纱线、高分子材料（特种纱线）设计研发、生产及物流、进出口贸易于一体的集团企业。年提供给市场专业用纱线的能力超过5000吨，其中山羊绒纱线超过2000吨，占世界羊绒原料产量10%以上的份额，是中国较大的羊绒纱线出口企业。

康赛妮总部位于长江三角洲南翼美丽的港口城市宁波，占地260余亩、厂房25余万平方米的，现有员工1000多人。企业引进新的自动化进口毛纺设备和一批具有多年高级毛纺行业从业经验的专业技术人才从事产品的研发和生产工作，主要产品纯山羊绒纱线不仅品质优良，而且如粗纺36支、精纺180支，以及高科技纳米珍珠羊绒纱线产品更是先于行业水平，为国际众多品牌所青睐。

公司十分重视科技创新和重大技术改造的投入，积极引进国际上技术精湛的生产加工设备和生产工艺、技术，尤其是环境保护、清洁生产、节能减排降耗项目，均采用国际上精湛技术、工艺和全自动、机械化装备，取得了较好的经济效益和社会效益。

集团下属控股子公司之一——宁波康赛妮染色，努力贯彻“发展”这条主线，淘汰了所有落后设备，投资1.8亿，进行了优化重组，所有生产线进行了提升技改，目前拥有全球精湛的全自动设备系统，全意大利进口

染色设备，无人化操作的染化配液室，是一家集散毛染色、毛条染色、绞纱染色于一体的综合性染厂。

目前，公司正专注于整合提升、优化重组和提质增效建设，推进产业链整合和集团化建设。同时，企业管理规范化、资产社会化、发展多元化的“上市计划”已拉开大幕，进入实质性操作、实施阶段。康赛妮的未来，将是一个承担时代使命和社会责任的未来！一个体现广阔胸襟和宏大抱负的未来！一个为员工谋求幸福感和企业超越无限的未来！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ksnconsi-752965.html>